

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

9449

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax:(06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

26197

Дата
Date 03.06.04

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>3147</u>
	Lot: 3		

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Вагон №
RW-car № 56030554

Количество листов: 6
Количество пачек: 1
Количество мест: 3

Наименование товара: Description of goods:			Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges			Стандарт: Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Марка стали Grade of steel			ASTMA36					
Состояние поставки: Delivery condition:			горячекатанный hot-rolled					
№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн Theoretical weight, m.t.
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
5	5434	4641	6.35	1829	6096	1		0.556
4	8330-1	4665	4.75	1829	6096	4	1	1.664
5	1481	4488	6.35	1829	6096	1		0.556
Total:						6	1	2.776

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

26197

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B	C+Mn/B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							
1481	16	88	27	31	12	8	4	6	25	8	<8	<20	5	7	<8	2.1	
5434	20	104	30	25	11	6	3	4	5	8	<8	<20	5	5	<8	2.4	
8330-1	19	100	30	32	13	7	3	3	5	8	<8	<20	5	7	<8	2.3	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature Co	Предел текучести Yield point, Reh N/mm2	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm2	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %		1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness				
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position												
	Ø																
Значения Values																	
											1	2	3	Σn			
4488-1	6.35	40		T		+20	334	464	25.0								
4488-2	6.35	40		T		+20	320	458	28.0								
4641-1	6.35	40		T		+20	339	511	24.0								
4641-2	6.35	40		T		+20	344	520	26.0								
4665-1	4.75	40		T		+20	392	535	21.0								
4665-2	4.75	40		T		+20	387	525	24.0								

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO.0731, тов. знак завода, сделано в Украине

Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO.0731, mark of the works, made in Ukraine

Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К, клеймо

Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 0731 K, stamp

Цветная маркировка: зелёная полоса

Color marking: green strip

Примечание: " PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp

