

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

9369

94202 г.Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

26147

Дата 31.05.04
Date

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт № 2000-207/1пст-
026/0109-0у-997

Заводской заказ № 3147

Contract №

Lot: 3

Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация 'Индустриальный Союз Донбасса ' (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation " Industrial Union of Donbass " for firm "DUFERCO SA"

Количество листов: 154
Количество пачек: 15
Количество мест: 15

Вагон № 56690241
RW-car №

Наименование товара:			Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками			Стандарт:		
Description of goods:			hot rolled steel plates with sheared edges			Standard: ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Марка стали Grade of steel			ASTMA36					
Состояние поставки: Delivery condition:			горячекатаный hot-rolled					
№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество листов шт/мест Quantity/pcs	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн Theoretical weight, m.t.
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
4	8330-1	4665	4.75	1829	6096	117	10	48.672
4	8330-1	4655	4.75	1829	6096	35	4	14.560
5	5434	4668	6.35	1829	6096	2	1	1.112
Total:						154	15	64.344

Выплавка : мартеновский способ производства.
Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
Mill's quality certificate №

26147

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																C+Mn/6
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B	
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							
5434 8330-1	20	104	30	25	11	6	3	4	5	8	<16	<20	5	5	<10	2.4	
	19	100	30	32	13	7	3	3	5	8	<22	<20	5	7	<10	2.3	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend								
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature Co	Предел текучести Yield point, Reh N/mm2	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm2	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4= Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness								
	толщина width, mm	ширина thickness, mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position							Значения Values							
						1	2	3	Σn										
4655-1	4.75	40		T		+20	339	538	24.0										
4655-2	4.75	40		T		+20	337	517	24.5										
4665-1	4.75	40		T		+20	392	535	21.0										
4665-2	4.75	40		T		+20	387	525	24.0										
4668-1	6.35	40		T		+20	382	532	20.0										
4668-2	6.35	40		T		+20	382	532	20.0										

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO.0731, тов. знак завода, сделано в Украине

Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO.0731, mark of the works, made in Ukraine

Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К, клеймо

Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 0731 K, stamp

Цветная маркировка: зелёная полоса

Color marking: green strip

Примечание: " PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORRON CONTENT 0.0015-0.0030%

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Expert's stamp
АЛЛЕКСАНДРОВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Ю. Ю. Ю.