

УКРАИНА
UKRAINE



О А О АЛЧЕВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
JOINT STOCK COMPANY "ALCHEVSK IRON & STEEL WORKS"

9275

94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

26104

Дата 28.05.04
Date

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204 3.1 B

Контракт №	2000-207/1пст-026/0109-0у-997	Заводской заказ №	<u>3147</u>
Contract №		Lot: 3	Manufacturer's production order №

Заказчик: Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД) для фирмы "ДУФЕРКО СА"
Customer: Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"

Вагон №
RW-car № 56120827

Количество листов: 59
Количество пачек: 15
Количество мест: 15

Наименование товара:			Горячекатаный стальной лист с обрезными кромками			Стандарт:		
Description of goods:			hot rolled steel plates with sheared edges			Standard:		
Марка стали			ASTMA36			ASTM A6/A6M flatness 50% ASTM A6 ASTM A36/A36M		
Grade of steel			ASTMA36					
Состояние поставки:			горячекатанный					
Delivery condition:			hot-rolled					
№ позиц.	Номера плавков	Номера партий	Размеры, мм			Количество листов шт/мест	Количество пачек Pack	Теоретический вес, тн
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			
Item	Cast №	Test №	Thickness	Width	Length	Quantity/pcs	Pack	Theoretical weight, m.t.
7	1496	4604	12.7	1829	6096	24	6	26.688
7	1481	4480	12.7	1829	6096	35	9	38.920
Total:						59	15	65.608

Выплавка : мартеновский способ производства.
 Steelmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

26104

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B	C+Mn/6
	X 100		X 1000			X 100			X 1000								
1481	16	88	27	31	12	8	4	6	25	8	<8	<20	5	7	<10	2.1	
1496	14	92	26	28	12	6	3	4	5	8	<20	<20	5	6	<10	2.4	

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test						Изгиб Bend						
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature Co		Предел текучести Yield point, ReH N/mm2	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm2	Относ. удлинение Elongation Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU Impact energy Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Fibrous appearance Твердость Hardness
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление Direction	Положение Position								
	Ø												
Значения Values													
1 2 3 Σn													
4480-1	12.7	40		T		+20	311	469	27.0				
4480-2	12.7	40		T		+20	332	468	27.0				
4604-1	12.7	40		T		+20	313	463	25.0				
4604-2	12.7	40		T		+20	298	475	25.0				

Маркировка: марка стали, размеры(мм), № плавки, MEXICO.0731, тов. знак завода, сделано в Украине

Marking: grade of steel, dimensions(mm), cast №, MEXICO.0731, mark of the works, made in Ukraine

Клеймовка: № плавки, № партии, марка стали, тов. знак комбината, 0731 К, клеймо

Hard stamp: cast №, test №, grade of steel, mark of the works, 0731 K stamp

Цветная маркировка: зелёная полоса

Color marking: green strip

Примечание: " PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORON CONTENT 0.0015-0.0030% "

