



APM Division de: IMSA-MEX, SA DE CV

TFM 68107

CERTIFICADO DE CALIDAD No. MTY 561347

Embarcado Por :
APM Division de: IMSA-MEX, SA DE CV

P/O No. 10000093

5622

Churubusco #1000
Col. Santa Fé
Monterrey, Nuevo León 64540

S/O No. MTY 55518 / 3
B/L No. MTY
Inv No. MTY 539207 / 1

Shp.
Inv 30/03/2004

Tel. 8329-5000 Fax: 8329-5024

Vendido a : (924)
PLESA ANAHUAC.S.A. DE C.V
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-A
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
TULTITLAN, EDO. DE MEXICO
RFC: PAN-810423-7L9 CP 54940

Embarcado a:
PLESA ANAHUAC.S.A. DE C.V
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66-A
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
TULTITLAN, EDO. DE MEXICO
RFC: PAN-810423-7L9 CP 54940

CERTIFICADO DE ANALISIS Y EVALUACION Cert. No. MTY 561347

002027 RCTDAM0.105X36.00-1010
R.C.TEMP.DEC.ACEIT.O.M. SAE-1010
GaN 2.66 mm x Ancho 915 mm (GaN 0.1047 in. x Ancho X36.00-1010 in.)
002027

Colada	No. de Rollo	Piezas	Peso Kgs.
0430634 HRB=85/APRO=<JOE>/MILLS=<0000000050>/ ESPESOR=2.6860	686852D <i>71258</i>	1	7,584
		1	7,584

Colada

**** Analisis Quimico ****

0430634 C=0.089 Mn=0.315 Si=0.0094 P=0.0074 S=0.007 Al=0.0281

LOS RESULTADOS DE LAS PRUEBAS MECANICAS ESTAN EN KSI Y EL POR CIENTO DE ALARGAMIENTO ESTA EN 2" DE LONGITUD CALIBRADA.

PARA CUALQUIER PREGUNTA SOLO LA ACEPTAREMOS DEL CLIENTE ANTES DICHO Y CON EL DOCUMENTO ORIGINAL.
POR LA PRESENTE CERTIFICAMOS QUE LA INFORMACION AQUI REPORTADA ESTA CORRECTA Y QUE EXISTE EN LOS ARCHIVOS DE LA COMPAÑIA.

Los métodos y equipos utilizados para la obtención de los resultados arriba descritos, según aplique, son los siguientes:
Dureza-ASTM E 18-02- Durómetro de banco-LA-E-0002.LA-E-0003
Copa Erichsen- ASTM E 643-84(2000)-Máquina de copa T.O.-LA-E-0005
Tensión-ASTM E 8-01,ASTM A 370-01, ASTM E-517-01, ASTM E-646-00
- Máquina de Tensión T.O.-LA-E-0001, LA-E-0083.
Tamaño de Grano- ASTM E 112-96, Microscopio Nikon LA-E-0006
Inclusiones-ASTM E 45-97 - Microscopio Nikon LA-E-0006
Propiedades Magnéticas-ASTM A 343-97-Equipo Epstein LA-E-0058
Analisis Químico-ASTM E 415-95 A- Espectrómetro de Emisión Óptica
La incertidumbre por equipo según aplique está documentada en el certificado de calibración.