



INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.

SIDERÚRGICA TULTITLÁN S.A. DE C.V.
 Calle 3, S/N
 Col. Independencia
 Tultitlán Edo. de México
 C.P. 54914
 Tel. Fax: 58-94-00-44



Cliente : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Folio: 35 039

Fecha: 03 de Febrero del 2005

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Mandril	DobleZ 180 °
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
2 196	79 647	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,22	0,80	0,040	0,017	393	40,08	536	54,60	25,5	N/A	N/A
	79 629	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,20	0,76	0,040	0,018	376	38,29	515	52,52	27,0	N/A	N/A
	79 642	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,22	0,90	0,038	0,016	394	40,16	545	55,59	23,0	N/A	N/A
	79 651	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,22	0,86	0,040	0,018	389	39,60	535	54,54	22,5	N/A	N/A
	79 645	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,16	0,84	0,040	0,016	389	39,64	530	54,05	24,0	N/A	N/A
	79 608	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,23	0,84	0,040	0,015	390	39,71	550	56,05	25,5	N/A	N/A
	79 621	A-36	ANGULO	25,4 X 2,7	1 X 0,109"	6,00	0,20	0,71	0,036	0,013	384	39,15	533	54,37	24,5	N/A	N/A

Observaciones:

79 647	%Cr 0,12 %Ni 0,08 %Cu 0,31 %Si 0,24	79 645	%Cr 0,12 %Ni 0,08 %Cu 0,30 %Si 0,29
79 629	%Cr 0,13 %Ni 0,08 %Cu 0,29 %Si 0,23	79 608	%Cr 0,10 %Ni 0,07 %Cu 0,25 %Si 0,24
79 642	%Cr 0,12 %Ni 0,08 %Cu 0,32 %Si 0,30	79 621	%Cr 0,08 %Ni 0,07 %Cu 0,22 %Si 0,28
No. DE REMISION. 127 771	79 651 %Cr 0,12 %Ni 0,10 %Cu 0,37 %Si 0,25		

Nota:
 Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:
 Cumple con la Norma:

<input type="checkbox"/>	NMX-C-407-ONNCCCE	<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-252	<input type="checkbox"/>	NMX-C-407-	<input type="checkbox"/>	ONNCCCE	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 61A 6M
<input type="checkbox"/>	NMX-B-113	<input type="checkbox"/>	ASTM A 370	<input type="checkbox"/>	NMX-B-113	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 36/A 36M	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 529/A 529M
<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-172	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM E 415	<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-172	<input type="checkbox"/>	ASTM A 529/A 529M	<input type="checkbox"/>	ASTM A 615/A 615M
<input type="checkbox"/>	NMX-B-434	<input type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-254	<input type="checkbox"/>	ASTM A 615/A 615M	<input type="checkbox"/>	

Ing. Rodrigo Garcia	Jefe de C. Calidad	
Autoriza: Nombre	Puesto	Firma

Prohibida la reproducción total o parcial de este informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.