



94202 г. Алчевск, ул. Шмидта, 4
тел. : (06442) 9-23-14
факс: (06442) 9-43-47, 3-71-47

94202, Ukraine, Alchevsk, Schmidt str. 4,
Tel: (06442) 9-23-14
Fax: (06442) 9-43-47, 3-71-47

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

70485

Дата
Date

08.05.04

Лист из листов
Sheet 1 of 1 sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204/3.1.B

Контракт № Contract №	2000-207/1пст- 026/0109-0у-997	Заводской заказ № Manufacturer's production order №	<u>4156</u>
--------------------------	-----------------------------------	--	-------------

Заказчик:
Customer:

Корпорация "Индустриальный Союз Донбасса" (ИСД)
для фирмы "Дуферко СА"
Corporation "Industrial Union of Donbass" for firm "DUFERCO SA"
LOT 1

Барон №
RW-сag № 56672769

Наименование товара: Description of goods:	горячекатаный стальной лист с обрезными кромками hot rolled steel plates with sheared edges	Стандарт: Standard:	ASTM A36/A36M ASTM A6/A6M плоскостность 1/2 ASTM A6/A6M
Марка стали Grade of steel	ASTM A36		

PRIME HOT ROLLED ALLOYED STEEL PLATES WITH BORON CONTENT 0.0015-0.0030%

Состояние поставки:
Delivery condition:

горячекатаный
hot-rolled

№ позиц. Item	Номера плавков Cast №	Номера партий Test №	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара, шт/мест Quantity/pcs	Теоретический вес, тн Theoretical weight, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
3	2425	6226	25.4	1829	6096	1	2,223
2	1428	6252	19.05	1829	6096	16	26,672
2	1428	1259	19.05	1829	6096	20	33,340
2	1428	1260	19.05	1829	6096	1	1,667
Total quantity (pcs):						38	
Total theoretical weight (tn):							63,902

плавка : мартеновский способ производства.
 eefmaking process : open hearth furnaces.

Заводской сертификат качества №
 Mill's quality certificate №

70485

Номер плавки Cast №	Химический состав, %								Chemical composition, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	B
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
1428	16	86	24	31	11	6	4	9	5	8	<8	<20	5	6	<8	2.9
2425	17	81	22	33	16	9	5	8	19	8	<8	<20	5	7	<8	2.5

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб										Tensile and impact test				Изгиб Bend				
	Размеры образца		Отбор образца			Температура испытаний	Предел текучести	Предел прочности	Относ. удлинение	Сужение	1=(j) 2=(j/sm ²) 3=(%) 4=	Энергия удара KU							
	толщина	ширина	Место	Направление	Положение							Ударная вязкость KCU							
						Specimen				Impact strength									
thick-ness, mm	width, mm	Loca-tion	Direc-tion	Posi-tion	tem-pera-ture C°	Yield point, Mpa	Ten-sile strength, Mpa	Elon-gation, %	Redu-ction of area Z, %	Fibrous appearance									
∅										Hardness									
											Значения				Values				
											1	2	3	Σn					
6226	∅ 12.5			T	+20	321	461	26.0*											
	∅ 12.5			T	+20	317	469	28.0*											
6252	19.05	40		T	+20	315	471	26.0											
	19.05	40		T	+20	318	474	28.0											
1259	19.05	40		T	+20	295	454	24.0											
	19.05	40		T	+20	285	451	24.5											
1260	19.05	40		T	+20	303	456	24.5											
	19.05	40		T	+20	310	453	25.0											

жировка: сделано в Украине, марка стали, размеры, № плавки, № партии, MEXICO, 0578, тов. знак комбината.
 king: made in Ukraine, grade of steel, dimensions, cast №, test №, MEXICO, 0578, mark of the works
 ймовка: № плавки, марка стали, тов. знак комбината, 0578 К клеймо
 d stamp: cast №, grade of steel, mark of the works, 0578 K stamp

