



87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16147 Дата 30.06.04 Лист 1 из 1 ЛИСТОВ  
MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 16147 Date 30.06.04 Sheet 1 of 1 steets

Свидетельство о приемочных испытаниях  
Inspection certificate

EN 10204-3.1 B



ISO  
9001



Контракт № 12EXP/32L-04 Заводской заказ №  
Contract № LF43013201 Sp.ILF Manufacturer's works order № LF43-013201/369927

Заказчик  
Customer GULF COAST STEELS, INC

Вагон № (Автомашина №) 65947012 Количество штук 41  
Freight Car № (Lorry №) Number of pieces

Наименование товара	Прокат толстолистовой	Стандарт Standarts	ASTM A36/A36M-01
Description of goods	Heavy plates		
Марка стали	ASTM A36	ASTM A6/A6M-01	
Steel grade			

Состояние поставки Горячекатанный лист  
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка  
Marking

Hard stamp

Позиция № Item №	Номер плавки Cast number	Номер партии Test number	Размеры, мм Product dimensions, mm			Кол-во штук Number of pieces	Теоретич. масса, м.т Theoret. mass, m.t
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	143822	12007	19	1850	6100	10	16,83
	143823	12008	19	1850	6100	4	6,732
	343300	12009	19	1850	6100	11	18,513
	343300	12011	16	1850	6100	16	22,672
						41	64,747

**MILL'S QUALITY CERTIFICATE № 16147**  
**Результаты испытаний Test results**

**Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test**

Номер партии Test number	Отбор образца Specimen		Температура испытания Test temperature	Предел текучести Yield strength	Пределное сопротивление Tensile strength	Относительное удлинение Elongation	Сужение Reduction of area	Размеры образца D.m. of specimen		1-Энергия удара / Impact energy, (j) 2-Ударная вязкость/ Impact strength, (j/sm2) 3- Механическое старение / Mechanical aging, (j/sm2) В- количество вязкой составляющей в изломе / Number of toughness component in fracture V: ISO-V; U: ISO-U °C	Изгиб Bend			
	Место Location	Направление						Толщина Thickness	Ширина Width					
												Значение Value		
	4)	5)						°C	ReH			Rm	A,%	Z,%
12007		Т	20	286	430	29								
12008		Т	20	297	427	26								
12009		Т	20	288	424	27								
12011		Т	20	306	451	23								
				307	455	23								
				304	452	20								
				294	426	26								

4) Н – начало полосы / head strip; E – конец полосы / end strip.  
 5) L – продольное / longitudinal, T – поперечное / transverse.  
 6) а – толщина образца / thickness of specimen, d – диаметр оправки / diameter of the mandrel.

**УЗК / Ultrasonic Examination**

**Выплавка / Steelmaking process Конвертерный способ / Made by the BOC Process**

№ плавки Cast №	Химическое содержание элементов / Chemical contents of elements, %																	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	B	N	Mo	V	Nb	Ceq	Pcm	
	x100			x1000		x100		x100		x1000								x100
143822	14	64	16	15	18	5	3	3	0,2	47	1	7	1	5	2	25		
143823	16	65	17	13	15	4	2	3	0,2	43	1,1	7	1	5	2	27		
343300	17	71	18	18	24	5	1	2	0,2	36	0,9	6	1	5	2	29		

**Примечание / Note**

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.  
 It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Подпись  
 Signature *Mark*  
 Дата  
 Date *Mark*  
 Штамп эксперта  
 Receiving agent's stamp  
 ВЛД 12