

УКРАИНА
UKRAINE



МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ
ИМЕНИ ИЛЬИЧА
ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL

Ф.ОТК-9

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс: 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

ЗАВОДСКОЙ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
MILL'S QUALITY CERTIFICATE №

16149

Дата
Date

30.06.04

Лист
Sheet

1

из
of

1

ЛИСТОВ
sheets

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

EN 10204-3.1 B



ISO
9001



Контракт № 12EXP/32L-04

Заводской заказ №

Contract № LF43013201

Sp. 1LF

Manufacturer's
works order №

LF43-013201/369927

Заказчик

GULF COAST STEELS, INC

Customer

Вагон № (Автомашина №)

60663523

Количество штук

38

Freight Car № (Lorry №)

Number of pieces

Наименование товара Прокат толстолистовой

Description of goods Heavy plates

Стандарт

Standarts ASTM A36/A36M-01

Марка стали

ASTM A36

Steel grade

ASTM A6/A6M-01

Состояние поставки Горячекатанный лист

Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка

Marking

Hard stamp

Позиция № Item №	Номер плавки Cast number	Номер партии Test number	Размеры, мм Product dimensions, mm			Кол-во штук Number of pieces	Теоретич. масса, м.т Theoret. mass, m.t.
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	143826	12004	19	1850	6100	9	15,147
	143821	12005	19	1850	6100	21	35,343
	143824	12006	19	1850	6100	8	13,464
						38	63,954

Результаты испытаний Test results

Номер партии Test number	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test														Изгиб Bend
	Отбор образца Specimen		Температура испытания Test temperature	Предел текучести Yield strength	Пределное сопротивление Tensile strength	Относительное удлинение Elongation	Сужение Reduction of area	Размеры образца D.m. of specimen		1-Энергия удара / Impact energy, (j) 2-Ударная вязкость/ Impact strength, (j/sm2) 3- Механическое старение / Mechanical aging, (j/sm2) В- количество вязкой составляющей в изломе / Number of toughness component in fracture V : ISO-V; U : ISO-U	°C	БТ/БВ			
	Место Location	Направление Direction						Толщина Thickness	Ширина Width				MPa	200	
			Значение Value			В, %									
4)	5)	°C	Рен	Rm	A,%		Z%	mm	mm	1	2	3	%	6)	
12004		Т	20	285	427	28									
				292	434	26									
12005		Т	20	299	427	29									
				292	426	29									
12006		Т	20	287	424	28									
				297	427	27									

4) Н – начало полосы / head strip;
Е – конец полосы / end strip.

5) L – продольное / longitudinal;
Т – поперечное / transverse.

6) а – толщина образца / thickness of specimen;
d – диаметр оправки / diameter of the mandrel.

УЗК / Ultrasonic Examination

Выплавка / Steelmaking process

Конвертерный способ / Made by the BOF Process

№ плавки Cast №	Химическое содержание элементов / Chemical contents of elements, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	B	N	Mo	V	Nb	Ceq	Pcm
	x100			x1000		x100			x100	x1000						x100	
143826	15	64	15	12	16	4	2	3	0,2	50	1	8	1	5	2	26	
143821	14	66	16	11	17	4	1	2	0,2	50	1,1	6	1	5	2	25	
143824	15	59	15	12	13	4	2	3	0,2	44	1	8	1	5	2	25	

Примечание / Note

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the specifications.

Подпись
Signature
Дата
Date

И С А Т В А

ВНИМАНИЕ
металлургический комбинат
штамп инспектора
Receiving agent's stamp
№ 12
Вид на тех. работу
КОМП. СЕРВ.