

Украина
Ukraine



ПАО "ИЛЬИЧ ИЖЕНЫ ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N 85
QUALITY CERTIFICATE No 85

От 02.01.12
Date 02.01.12
Лист 1 Of 1
Sheet 1 Of 1
Листов 1 Sheets

Сертифицирован ТОВ Норд Іжєх і Ко.КГ по АД 2000 80 к по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mokblatt 80 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG, notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Лепченко, 1. Телакс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telax 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EKP/09-11 Заказ N
Contract No Order No ICI-090532910127

Заказчик
Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Барон N 56332737 Спецификация N 3291LC Лот N 2
RW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50(345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118401	47	9.53	1828.8	6096	58	48.372
						58	48.372

Выплавка Конвертерный способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Seq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000							x100			
118401	21	102	20	20	10	3	2	4	4	51	2	6	3	2	23	-	1.9	38	-

Результаты испытаний Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры образцов Dimensions		Направление образцов Direction	Темп. испит. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Одн. удлинение Elongation	Одн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Испит Bend test	Кол-во явл. сост. Shear area	
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width														
						ReH	Rm	A200	Zavg								
						мм	мм	°C	МПа	%	%						
47	10-1	9.53	40	П	+20	457	525	19	-	-	-	-	-	-	-	-	
47	11-1	9.53	40	П	+20	439	520	17	-	-	-	-	-	-	-	-	

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,L1-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись Штамп эксперта.
Signature Receiving agent's stamp

[Handwritten Signature] *[Handwritten Signature]*