Украина
Ukraine

"ПАО ММК имени ИЛЬИЧА"
PGSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 842 | От Date 11.01.12 | Лист Sheet 1 из Of 1 | 0. 34 экз Листов Sheets

Сертифицирован TÜV Nord CMBH & Co.KG по AD 2000 WO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления: регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc.to AD 2000 - Merkblatt WO and certified acc. to.Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV Nord Systems GmbH & Co.KG: certified body: reg-no 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко 1,Телекс 115157 DEPO SU
Levchenko,1,Mariupol,87504 Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate — EN 10204/3.1

Контракт № Contract No: 12EXP/09-11
Заказ № Order No: LC109033291
Заказчик Customer: "METINVEST INTERNATIONAL S.A."
Вагон № Car No: 56085236
Спецификация № Specification No: 3291LC
Лот № Lot No: 2
Наименование товара Description of goods: Горячекатаный толстый лист / Hot Rolled Plate
Марка стали Grade of steel: ASTM A36/A36M-05
Стандарты Standards: ASTM A6/A6M-07

ASTM A36/A36M-05

Маркировка Marking: Trade mark,Made in Ukraine,Grade of steel,Cast No,Test No,Lot №, Dimensions mm,one white + one red strips.

Клеймовка Hard stamp: Trade mark, Cast No

Позиция Item No	Плавка № Cast No	Партия № Test No	Размеры, мм Dimensions, mm: Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	Кол-во,шт Qantity, pcs	Теоретическая масса, тн Teoretical
	118280	800L	50.80	1828.80	6096	8	35.568
	118409	14L	50,80	2438.40	6096	3	17.784
	117954	15L	50.80	2438.40	6096	2	11.856
						13	65,208

Результаты испытаний / Test results

Партия № Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр: Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width	Направление гриф обр Direction	Темп. испыт. Test temperature	Предел текучести Yield point ReE	Предел прочности Tensile strenght Rm	Отн. Удлинение Elongation A5	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Cut type	Энергия удара Impact energy	Энергия удара Impact energy	Энергия удара Impact energy	Энергия удара Impact energy	Среднее значение Average value	Изгиб Bend
		mm	mm		°C	N/mm²		%	%		J/cm²	J/cm²	J/cm²	J/cm²	J/cm²	
800L	13-1	d12,5	-	T	20	252	459	29,0	-	-	-	-	-	-	-	-
800L	16-1	d12,5	-	T	20	252	459	32,0	-	-	-	-	-	-	-	-
14L	3-1	d12,5	-	T	20	285	459	31,0	-	-	-	-	-	-	-	-
14L	1-1	d12,5	-	T	20	268	451	34,0	-	-	-	-	-	-	-	-
15L	18-1	D12.5	-	T	20	276	484	30,0	-	-	-	-	-	-	-	-
15L	19-1	D12.5	-	T	20	297	484	31,0	-	-	-	-	-	-	-	-

Выплавка Steelmaking process: Конвертерный способ производства / Made by the BOF Process

Химический состав, % / Chemical composition, %

Плавка Cast N	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Ceq	Pcm
		x100		x1000			x100						x1000					x100	
118280	17	102	19	18	13	2	2	2	3	46	2	6	3	3	2	-	-	34	-
118409	18	96	18	16	15	2	2	1	4	39	2	7	2	4	2	-	-	34	-
117954	18	108	25	11	11	2	2	1	3	38	2	6	2	3	3	-	-	36	-

S-начало полосы/strip start;E-конец полосы/strip end L,l-продольное/longitudinal;T,-поперечное / Transverse d-диаметр образца/diameter of specimen МХ-мех.старение/mechanical aging

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа.Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.
It is herby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications
It is herby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications and the goods may be exported.

Подпись Signature

Штамп эксперта Receving agent's stamp

ZAGVKINA