

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени ИЛЫЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 83

От Лист Из Листов
Date 02.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТФ Воря ГМК и Ко.КГ по АД 2000 ВО и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mokblatt WO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Inspection certificate EN 10204-3.1

Contract N 12EXP/09-11 Zakaz N LCL-090532910127
Contract No Order No

Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Customer

Варок N 56617731 Спецификация N 3291LC Лот N 2
RW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50 (345) typol

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

| Позиция Item No | Планка N Cast No | Партия N Test No | Размеры, мм Dimensions, mm | | | Кол-во, шт. Quantity, pcs | Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn |
|--------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|-----------------|-----------------|---------------------------------|---|
| | | | Толщина Thickness | Ширина Width | Длина Length | | |
| | 118403 | 76 | 25.4 | 1828.8 | 6096 | 30 | 66.690 |
| | | | | | | 30 | 66.690 |

Выплавка Конвертерный способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

| Планка Cast No | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Ti | Al | Ac | N | Mo | V | Nb | Ca | B | Coq | Всм | |
|-------------------|------|----|----|-------|----|------|----|----|-------|----|----|---|----|---|----|----|-----|-----|-----|------|
| | x100 | | | x1000 | | x100 | | | x1000 | | | | | | | | | | | x100 |
| 118403 | 18 | 99 | 21 | 18 | 18 | 3 | 2 | 4 | 4 | 42 | 2 | 6 | 2 | 2 | 22 | - | 1.9 | 34 | - | |

Результаты испытаний

| Партия N Test No | Номер изделия Product No | Размеры обр. Dimensions | | Направление отб. обр. Direction | Темп. испит. Test temperature °C | Предел текучести Yield point ReH | Предел прочности Tensile strength Rp | Отн. удлинение Elongation A200 | Отн. сужение Reduction of area Zavg | Тип надреза Notch type | Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU | Энергия удара KV Impact energy KV | Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU | Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU | Среднее значение KV /KU Average value KV /KU | Испит. Bond test | Кол-во изм. сост. Shear area |
|---------------------|-----------------------------|---|-----------------------|------------------------------------|--|--|--|--------------------------------------|---|---------------------------|--|--------------------------------------|--|--|---|---------------------|---------------------------------|
| | | Толщина/диаметр Thickness/diameter mm | Ширина Width mm | | | | | | | | | | | | | | |
| 76 | 1-1 | 25.4 | 40 | H | +20 | 414 | 505 | 24 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 76 | 2-1 | 25.4 | 40 | H | +20 | 411 | 505 | 16 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L, l-продольное/Longitudinal;
T, t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Имя эксперта
Receiving agent's stamp