

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени Ильича"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 8
От 01.01.12
Лист 1
Из 1
Листов
Sheets

Сертифицирован ТОВ Норд ЕмХ и Ко.КГ по АД 2000 NO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mobblatt WO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090632910127
Contract No Order No

Заказчик
Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Валон N 52170974 Спецификация N 3291LC Лот N 2
KW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50 (345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White ,ONE Red STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	318346	2973A	38.1	2438.4	6096	8	35.568
	318345	2978A	38.1	2438.4	6096	6	26.676
						14	62.244

Выплавка Коммерческий способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	NE	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Ceq	Pcm
	x100			x1000			x100			x1000							x100		
318346	19	96	23	12	14	2	2	3	4	32	2	7	2	5	22	-	1.3	35	-
318345	19	95	21	12	11	2	1	2	4	35	2	6	2	5	22	-	1.5	35	-

Результаты испытаний

Test results

Лартия N Test No	История изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр. обр. Direction	Темп. исп. / Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Среднее значение KV/KU	Исп. / Bend test	Кол-во вяз. сост. Shear area
		Толщина/диаметр thickness/diameter	Ширина Width														
2973A	1-1	d12.5	-	Н	+20	366	530	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2973A	2-1	d12.5	-	Т	+20	366	530	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2978A	1-1	d12.5	-	Т	+20	370	530	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2978A	2-1	d12.5	-	Т	+20	362	530	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись Имя эксперта
Signature Receiving agent's stamp