

Сертифікований Норд Діах & Ко.КГ по AD 2000 NO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Makblatt NO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG/notified body; Reg-no. 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемо-контрольных испытаниях Inspection certificate		EN 10204-3.1	
Контракт N Contract No	12EXP/09-11	Заказ N Order No	LC1-090532910127
Заказчик Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.			
Барон N RW-Car No	553571204	Спецификация N Specification No	3291LC
Лот N Lot No		Лот N Lot No	6
Наименование товара Description of goods Горячекатаный толстый лист Hot Rolled Plate			
Марка стали Grade of steel 50(345) type1			
Стандарты Standards ASTM A572/A572M-07 ASTM A 6/A 6M-07			
Состояние поставки Delivery condition Горячекатаный лист Hot Rolled Plate			
Маркировка Marking Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot 6 ONE YELLOW STRIP			

Клеймо Hard stamp	Trade Mark, Cast No
----------------------	---------------------

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	218357	131	12.7	1828.8	6096	3	3.333
	218356	46	12.7	1828.8	6096	9	9.999
						12	13.332

Выпуск Steelmaking process	Коммерческий способ производства Made by the BOF Process
-------------------------------	---

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	S	Ceq	Pcm
	x100	x1000	x100										x1000					x100	
218357	20	97	20	27	10	2	2	3	3	39	3	7	2	2	21	-	1.4	36	-
218356	20	105	24	13	9	2	1	3	4	42	4	6	2	2	29	-	1.7	38	-

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Результаты испытаний Test results														
		Размеры обр. Dimensions			Темп. испит. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Среднее значение KV/KU	Испит. Bond test	Кол-во язв. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width	Направление отб. обр. Direction												
		мм	мм	°C	MPa	%	%			J	J	J	J		%	
131	1-1	12.7	40	±20	481	575	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
131	2-1	12.7	40	±20	485	575	21	-	-	-	-	-	-	-	-	
46	1-1	12.7	40	±20	481	555	16	-	-	-	-	-	-	-	-	
46	2-1	12.7	40	±20	492	570	18	-	-	-	-	-	-	-	-	

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature
[Signature]

Печатное удостоверение
Receiving agent's stamp
[Stamp]