

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени Ильича"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 586 On 08.01.12 Лист 1 Из 1 Листов
Date 08.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТОО Норд ТМХ и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045.
Approved acc. to AD 2000 - Makblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; Reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемо-испытаниях Inspection certificate		EN 10204-3.1	
Контракт N Contract No	12EKP/09-11	Заказ N Order No	LCI-090632910127
Заказчик Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.			
Варок N RW-Car No	53520227	Спецификация N Specification No	3291LC
		Лот N Lot No	2
Наименование товара Description of goods Горячекатаный полый лист Hot Rolled Plate			
Марка стали Grade of steel	Стандарты Standards ASTM A572/A572M-07 ASTM A 6/A 6M-07		
50(345) type1			
Состояние поставки Delivery condition Горячекатаный лист Hot Rolled Plate			
Маркировка Marking Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot2 ,ONE White ,ONE Red STRIPS			
Клеймо Hard stamp Trade Mark, Cast No			

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	218370	17A	38.1	1828.8	6096	19	63.346
						19	63.346

Выплавка
Steelmaking process
Конвертерный способ производства
Made by the BOF Process

Плавка Cast No	Химический состав, % Chemical composition, %																		
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Seq	Pcm
218370	19	105	22	12	13	3	2	3	4	36	2	6	3	2	23	-	1.4	36	-

Партия N Test No	Идентификационный номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр. Direction	Темп. опыта. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Импульс энергии KV/KU	Энергия удара KV/KU	Импульс энергии KV/KU	Среднее значение KV /KU	Испыт. Bend test	Кол-во язв. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width														
17A	11-1	d12.5	-	F	+20	378	520	30	-	-	4	4	4	4	4	-	-
17A	12-1	d12.5	-	F	+20	398	550	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;
Примечание / Note
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature
Имя эксперта
Receiving agent's stamp