

Украина
Ukraine



ПАО "МКК имени ИЛЫЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 439 От 06.01.12 Лист 1 Из 1 Листов
Date 06.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован по Ворм Плат и Ко.КТ по АД 2000 ВО и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Makblatt WO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG/notified body; reg-no, 0045

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемо-испытаниях Inspection certificate		EN 10204-3.1	
Комплект N Contract No	12EXP/09-11	Заказ N Order No	LC1-090632910127
Заказчик Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.			
Валон N RW-Car No	57701623	Спецификация N Specification No	3291LC
Лот N Lot No		Лот N Lot No	2
Наименование товара Description of goods Горячекатаный полустый лист Hot Rolled Plate			
Марка стали Grade of steel 50(345) type1			
Стандарты Standards ASTM A572/A572M-07 ASTM A 6/A 6M-07			
Состояние поставки Delivery condition Горячекатаный лист Hot Rolled Plate			
Маркировка Marking Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot2 ,ONE White ,ONE Red STRIPS			

Клеймо Hard stamp		Trade Mark, Cast No					
Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
ТИП1	118261	2963A	44.45	1828.8	6096	2	7.780
ТИП1	118278	2977A	50.8	1828.8	6096	1	4.446
ТИП1	318345	2978A	38.1	2438.4	6096	6	26.676
						9	38.902

Выплавка Steelmaking process		Конвертерный способ производства Made by the BOF Process																		
Химический состав, % Chemical composition, %																				
Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Coq	Pcm	
	x100			x1000			x100			x1000							x100			
118261	19	98	23	12	14	2	2	4	4	43	2	8	2	23	-	-	-	1.6	35	-
118278	17	102	22	14	14	2	1	2	4	42	2	7	2	3	26	-	-	1.3	34	-
318345	19	95	21	12	11	2	1	2	4	35	2	6	2	5	22	-	-	1.5	35	-

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры Dimensions		Направление отб. обр. Direction	Темп. опыта. Test temperature	Предел текучести Yield point		Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Изгиб Bend test	Кол-во язв. сост. Shear area	
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width			ReH	Rp					KV	KU	KV	KU	KV	KU				
																					mm
2963A	7-1	d12.5	-	T	+20	358	510	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2963A	8-1	d12.5	-	T	+20	346	510	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2977A	14-1	d12.5	-	T	+20	348	505	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2977A	15-1	d12.5	-	T	+20	354	515	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2978A	1-1	d12.5	-	T	+20	370	530	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2978A	2-1	d12.5	-	T	+20	362	530	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; T,L-продольное/Longitudinal;
T,q-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Джамп эксперта
Receiving agent's stamp