



ПАО "ММК имени ИЛЬИЧА"  
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N  
QUALITY CERTIFICATE No 426

От 05.01.12 Лист 1 Из 1  
Date 05.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТЭФ Норд ГмбХ и Ко.КГ по AD 2000 WO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045  
Approved acc. to AD 2000 - Mekblatt WO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

04, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU  
Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

детельство о приемочных испытаниях  
pection certificate EN 10204-3.1

тракт N 12EXP/08-11 Zakas N  
tract No Order No LC1-080133100127

азчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.  
omer

он N 67659300 Спецификация N Lot N  
ar No Specification No 3310LC Lot No 7

енование товара Горячекатаный толстый лист  
ription of goods Hot Rolled Plate

ка стали Стандарты ASTM A36/A36M-05  
ie of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07  
ASTM A36/A36M-05

оение поставки Горячекатанный лист  
very condition Hot Rolled Plate

ировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,  
ing Dimensions mm, Lot7 ,ONE Yellow,ONE Green STRIPS

мо Trade Mark, Cast No  
l stamp

Идентификация No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118411	240	25.4	1828.8	6096	24	53.352
	118404	332	25.4	1828.8	6096	5	11.115
						29	64.467

авка Конвертерный способ производства  
laking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Seq	Pcm
	x100		x1000		x100			x1000					x100						
11	17	99	19	26	20	4	2	5	3	38	2	6	2	2	2	-	1.6	34	-
04	21	101	24	17	13	3	3	4	4	44	3	6	3	2	23	-	1.8	38	-

Результаты испытаний

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр Dimensions		Направление отб обр Direction	Темп. опыта. Test temperature °C	Предел текучести yield point ReH MPa	Предел прочности Tensile strength Rm MPa	Отн. удлинение Elongation A200 %	Отн. сужение N Reduction of area Zavg %	Тип надреза Notch type	Test results				Изгиб Bend test	Кол-во язв. сост. Shear area	
		Толщина/диаметр thickness/diameter mm	Ширина Width mm								Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU			Среднее значение KV/KU
240	11-1	25.4	40	T	+20	308	455	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-
240	12-1	25.4	40	T	+20	314	461	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
332	17-1	25.4	40	T	+20	382	510	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
332	18-1	25.4	40	T	+20	391	510	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end;  
T,q-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;  
L,l-продольное/Longitudinal;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись  
Signature

Печать эксперта  
Receiving agent's stamp