

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени ИЛЫЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 2960

От 01.02.12 Date 01.02.12 Лист 1 Of 1 Sheets

Сертифицированы ТЭЗ Бюро ТМХ и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbE & Co.KG; notified body; reg-no. 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телфакс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Contract No 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090532910127 Order No LCI-090532910127

Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A. Customer

Варен N 64373160 Specification N 3291LC Lot N 2
RW-Cast No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50 (345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Планка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	218365	77	25.4	1828.8	6096	1	2.223
	218369	78	25.4	1828.8	6096	1	2.223
						2	4.446

Выплавка Коммерческий способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Планка Cast No	C		Mn		Si		S		P		Cr		Ni		Cu		Ti		Al		As		N		Mo		V		Nb		Ca		B		Ceq		Pcm	
	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100			
218365	17	106	19	17	16	2	1	1	4	40	2	7	2	2	20	-	2.0	35	-																			
218369	19	105	24	9	18	4	2	4	4	40	3	6	3	2	23	-	2.0	36	-																			

Результаты испытаний Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление отб. обр. Direction	Темп. исп.т. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Изгиб Bend test	Кол-во впаз, сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width																
77	1-1	25.4	40	П	+20	402	497	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77	2-1	25.4	40	П	+20	398	496	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	1-1	25.4	40	П	+20	419	520	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	2-1	25.4	40	П	+20	413	520	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Б-начало полосы/strip start; Э-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
Т,т-поперечное/transverse; d-диаметр/diameter;

Приложение / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись _____
Signature _____

Печать эксперта _____
Receiving agent's stamp _____