



ПАО "ММК имени ИЛЫЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 292

От 04.01.12 Лист 1 Из 1
Date 04.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТУФ Норд ГмбХ и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mekblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

04, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

детельство о приемочных испытаниях pection certificate		EN 10204-3.1	
тракт N 12EXP/08-11 tract No	Заказ N Order No	LC1-080133100127	
азчик omer METINVEST INTERNATIONAL S.A.			
он N 53584355 Car No	Спецификация N Specification No	3310LC	Лот N Lot No 7
менование товара Горячекатаный толстый лист cription of goods Hot Rolled Plate			
ка стали de of steel			
ASTM A36/A36M-05		Стандарты ASTM A36/A36M-05 Standards ASTM A 6/A 6M-07	
ояние поставки ivery condition		Горячекатаный лист Hot Rolled Plate	
ировка king Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot7 ,ONE Yellow, ONE Green STRIPS			

эмб
i stamp Trade Mark, Cast No

Идентификационный номер id No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118411	240	25.4	1828.8	6096	9	20.007
	318376	34313	19.05	1828.8	6096	22	36.674
						31	56.681

авка Конвертерный способ производства
laking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %																				
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Ceq	Pcm	
Химический состав, % Chemical composition, %	x100			x1000			x100			x1000						x100				
	11	17	99	19	26	20	4	2	5	3	38	2	6	2	2	2	-	1.6	34	-
176	14	68	19	16	14	3	2	4	3	44	3	6	2	4	2	-	1.1	25	-	

Результаты испытаний

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр Dimensions		Направление отб обр Direction	Темп. испльм. test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Стгн. удлинение Elongation	Стгн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Испыт Bend test	Кол-во вяз. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width														
240	11-1	25.4	40	T	+20	308	455	26	-	-	J	J	J	J	-	-	-
240	12-1	25.4	40	T	+20	314	461	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34313	7-1	19.05	40	T	+20	299	427	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34313	8-1	19.05	40	T	+20	298	424	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечания / Note
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Receiving agent's stamp

КОМУРАЖЕНКО В.И.