

Украина
Ukraine



ПАО "ИЛЬИЧ ИЖЕЛ ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 281

От 04.01.12
Лист 1
Из 1
Листов Sheets

Сертификат изготовлен в соответствии с требованиями стандарта EN 10204-2:2004
Approved acc. to AD 2000 - Nachlass No. 522 certified acc. to Ukraine Equipment Directive 97/23/EC by TUV NORD System 5055 - Co. KG, notified body: 0345

87504, г. Мариуполь, ул. Лавченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU
Lavchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о прохождении испытаний
Inspection certificate

Комплект N 12EXP/03-11
Contract No
Заказ N LCI-090832910127
Order No

Заказчик
Customer
METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Барн N 56963753
RW-Car No
Спецификация N 329ILC
Specification No
Лот N 5
Lot No

Наименование товара
Description of goods
Горячекатаный лист
Hot Rolled Plate

Марка стали
Grade of steel
ASTM A36/A36M-05, ASTM A283/A283M-07
Standards
ASTM A6/A6M-07

ASTM A36/A36M-05/C

Состояние поставки
Delivery condition
Горячекатаный лист
Hot Rolled Plate

Маркировка
Marking
Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Dimensions mm, Lot5 ,ONE Red STRIP

Клеймо
Eard stamp
Trade Mark, Cast No

Позиция Item No	Планка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кор-но, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	318390	241	19.05	1828.8	6096	7	11.669
	118415	48	9.53	1828.8	6096	40	33.360
	118414	49	9.53	1828.8	6096	24	20.016
						71	65.045

Выпуск
Steelmaking process
Коммерческий способ производства
Made by the BOF Process

Химический состав, %
Chemical composition, %

Планка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Co	Pcm
318390	16	65	18	17	12	3	2	4	4	34	2	7	2	3	2	-	1.1	27	-
118415	15	71	21	15	17	4	2	5	3	40	3	7	3	3	2	-	1.7	27	-
118414	15	70	22	15	19	3	2	4	4	42	2	7	2	3	1	-	1.4	27	-

Результаты испытаний
Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры, мм Dimensions			Темп. нагрева Test temperature °C	Предел текучести Yield point MPa	Предел прочности Tensile strength MPa	Отн. удлинение Elongation %	Отн. сужение Reduction of area %	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Энергия удара KV/KU	Среднее значение KV/KU	Надрез Notch	Кор-но изд. сост. Kor-no issl. const.
		Толщина Thickness	Ширина Width	Направление осям Direction												
241	12-1	19.05	40	Т	+20	310	424	28	-	-	-	-	-	-	-	
241	13-1	19.05	40	Т	+20	316	424	28	-	-	-	-	-	-	-	
48	1-1	9.53	40	Н	+20	330	433	31	-	-	-	-	-	-	-	
48	2-1	9.53	40	Н	+20	316	427	28	-	-	-	-	-	-	-	
49	4-1	9.53	40	Н	+20	314	435	28	-	-	-	-	-	-	-	
49	5-1	9.53	40	Н	+20	323	441	28	-	-	-	-	-	-	-	

S-начало полосы/strip start; F-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature
Исполнитель
Executing agent's stamp

КОНСТРУКЦИОННО Б 7