

Украина  
Ukraine



ПАО "МАЖ ІЖЕВІ ІЖЛІВЦА"  
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФІКАТ КАЧЕСТВА № 249  
QUALITY CERTIFICATE No. 249

On Date 03.01.22 Sheet 1 of 1 Sheets

Сертифікована ПАО "ІЖЕВІ ІЖЛІВЦА" за ДСТУ 3825:2000 за умови випуску відповідно до умов, передбачених умовами сертифікації за ДСТУ 3825:2000. Сертифікована ПАО "ІЖЕВІ ІЖЛІВЦА" за ДСТУ 3825:2000 за умови випуску відповідно до умов, передбачених умовами сертифікації за ДСТУ 3825:2000. Approved PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL" for production of goods in accordance with conditions specified in the certificate conditions. Approved PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL" for production of goods in accordance with conditions specified in the certificate conditions.

Свідчення про призначення випробувань  
Inspection certificate

Контракт N 122XP/09-11  
Contract No  
Заказ N LCL-090232510127  
Order No  
Customer METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Барок N 53535670  
RW-Car No  
Спецификация N 329LHC  
Specification No  
Лот N 2  
Lot No

Вид товару Горьчезаганий лист  
Description of goods Hot Rolled Plate  
Марка сталі Стандарты ASTM A36/A36M-05  
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07  
ASTM A36/A36M-05

Состояние поставки Горьчезаганный лист  
Delivery condition Hot Rolled Plate  
Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,  
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No  
Hard stamp

Позиция Item No	Видовка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	318498	162	9.53	1828.8	6096	78	65.052
						78	65.052

Вид плавки Конвертерный способ производства  
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, %  
Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Cu	B	Caq	Pcm
318498	14	163	21	18	11	2	2	1	3	35	7	7	2	2	2	-	1.2	31	-

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Толщина/диаметр Thickness/diameter		Направление оси обр. Direction	Темп. нагрева. Heat temperature	Точка текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KJ	Энергия удара KV/KJ	Энергия удара KV/KJ	Среднее значение KV/KJ	Марка Brand	Контроль браков. Shrink area
		mm	mm													
162	1-1	9.53	40	H	+20	340	460	24	-	-	-	-	-	-	-	-
162	2-1	9.53	40	H	+20	337	454	29	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,L1-средина/середина; L1-средина/середина;  
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note  
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры указаны в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись  
Signature  
[Signature]  
Печать  
Receiving agent's stamp  
[Stamp]