Украина
Ukraine

ПАО "ММК имени ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N 202 От Date 03.01.12
QUALITY CERTIFICATE No 202 Date 03.01.12

Лист Sheet 1 Из Of 1 Листов Sheets

Сертифицирован ТЮФ Норд ТюВ к Ко.КГ по AD-2000 WO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt WO and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TUV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no. 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU
Levchenko str., 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях — EN 10204-3.1
Inspection certificate

Контракт N / Contract No 12EXP/09-11	Заказ N / Order No LC1-090232910127
Заказчик / Customer	METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Вагон N / RW-Car No 56168388	Спецификация N / Specification No 3291LC; Лот N / Lot No 6
Наименование товара / Description of goods	Горячекатаный толстый лист / Hot Rolled Plate
Марка стали / Grade of steel: ASTM A36/A36M-05	Стандарты / Standards: ASTM A 6/A 6M-07
Состояние поставки / Delivery condition	Горячекатаный лист / Hot Rolled Plate
Маркировка / Marking	Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot6 ,ONE YELLOW STRIP
Клеймо / Hard stamp	Trade Mark, Cast No

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm: Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
	218242	85	19.05	2438.4	6096	7	15.561
						7	15.561

Выплавка / Steelmaking process: Конвертерный способ производства / Made by the BOF Process

Химический состав, % / Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Ceq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000									x100	
218242	14	75	20	13	10	1	1	1	4	35	2	7	1	4	2	–	1.3	26	–

Результаты испытаний / Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр Dimensions: Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width	Направление отб обр Direction	Темп. испыт. Test temperature	Предел текучести Yield point ReH	Предел прочности Tensile strength Rm	Отн. удлинение Elongation A200	Отн. сужение Reduction of area Z / Zavg	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Изгиб Bend test	Кол-во вяз. сост. Shear area
		mm	mm		°C	MPa		%	%		J	J	J	J		%
85	7-1	19.05	40	T	+20	303	417	32	–	–	–	–	–	–	–	–
85	8-1	19.05	40	T	+20	307	424	30	–	–	–	–	–	–	–	–

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,q-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись Signature: КОНОВАЛЕНКО В Г

Штамп эксперта Receiving agent's stamp