

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени Ильича"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 131 On 02.01.12 Лист 1 Из 1 Листов Sheets

Сертифицирован ТОВ Норд Експ и Ко.КГ по AD 2000 №0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mekblatt №0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telox 115157 DEPO SU

Свидетельство о присоединении к испытанию EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090532910127
Contract No Order No
Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Customer

Варок N 56966435 Спецификация N 3291LC Лот N 2
RW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50(345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Планка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	218369	78	25.4	1828.8	6096	8	17.784
	118401	81	25.4	2438.4	6096	5	14.820
	318491	82	25.4	2438.4	6096	11	32.604
						24	65.208

Заплавка Конвертерный способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Планка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	E	Coq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000							x100			
218369	19	105	24	9	18	4	2	4	4	40	3	6	3	2	23	-	2.0	36	-
118401	21	102	20	20	10	3	2	4	4	51	2	6	3	2	23	-	1.9	38	-
318491	19	100	21	17	23	3	2	3	4	49	3	6	2	3	23	-	1.4	36	-

Результаты испытаний

Test results

Партия N Test No	Конвер изделия Product No	Размеры обр Dimensions		Направление обр обр Direction	Темп. исп.и Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Ост. удлинение Elongation	Ост. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU Average value	Испыт. Bend test	Кол-во язв. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width																
78	1-1	25.4	40	F	+20	419	520	27	-	-	4	4	4	4	4	4	-	-	-
78	2-1	25.4	40	F	+20	413	520	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	1-1	25.4	40	F	+20	402	500	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	2-1	25.4	40	F	+20	399	500	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	1-1	25.4	40	F	+20	404	493	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	2-1	25.4	40	F	+20	406	505	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,L-продольное/longitudinal;
T,t-поперечное/transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Печать эксперта
Receiving agent's stamp