

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени ИЛЫЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 129 От 02.01.12 Лист 1 Из 1 Листов
Date 02.01.12 Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТОВ Норд ГмХ & Ко.КГ по АД 2000 NO и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG/notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090532910127
Contract No Order No

Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Customer

Варон N 56964554 Спецификация N 3291LC Лот N 2
RW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 5/A 6M-07

50(345) type

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118403	76	25.4	1828.8	6096	6	13.338
	218365	77	25.4	1828.8	6096	22	48.906
	218369	78	25.4	1828.8	6096	1	2.223
						29	64.467

Выплавка Коммерческий способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Ceq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000							x100			
118403	18	99	21	18	18	3	2	4	4	42	2	6	2	2	22	-	1.9	34	-
218365	17	106	19	17	16	2	1	1	4	40	2	7	2	2	20	-	2.0	35	-
218369	19	105	24	9	18	4	2	4	4	40	3	6	3	2	23	-	2.0	36	-

Результаты испытаний
Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр. Direction	Темп. испит. Test temperature	Предел текучести Yield point		Предел прочности Tensile strength		Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение N Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Среднее значение KV / KU Average value KV / KU	Испит. Bend test	Кол-во явл. соот. Shear area
		Толщина/ Thickness	Ширина Width			ReH	Rm	A200	Zavg				Ч	С	С	С	С				
76	1-1	25.4	40	H	+20	414	505	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76	2-1	25.4	40	H	+20	411	505	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77	1-1	25.4	40	H	+20	402	497	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
77	2-1	25.4	40	H	+20	398	496	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	1-1	25.4	40	H	+20	419	520	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	2-1	25.4	40	H	+20	413	520	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,L1-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Приложение / Note
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature
Имя эксперта
Receiving agent's stamp
МАРИУПОЛЬ