



Сертифицирован ТЭФ Норд ГмбХ и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mekblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TUV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях Inspection certificate		EN 10204-3.1	
Контракт N Contract No	12EXP/09-11	Заказ N Order No	LC1-090532910127
Заказчик Customer	METINVEST INTERNATIONAL S.A.		
Вагон N RW-Car No	56954969	Спецификация N Specification No	3291LC
		Лот N Lot No	4
Наименование товара Description of goods	Горячекатаный толстый лист Hot Rolled Plate		
Марка стали Grade of steel	50(345) type1		
Стандарты Standards	ASTM A572/A572M-07 ASTM A 6/A 6M-07		
Состояние поставки Delivery condition	Горячекатаный лист Hot Rolled Plate		
Маркировка Marking	Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot4 ,ONE DARK BLUE STRIP		
Клеймо Hard stamp	Trade Mark, Cast No		

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	318348	34401	22.23	2438.4	6096	2	5.188
	118119	34402	22.23	2438.4	6096	4	10.376
	318492	83	25.4	2438.4	6096	2	5.928
	118397	84	25.4	2438.4	6096	14	41.496
						22	62.988

Выплавка Steelmaking process	Конвертерный способ производства Made by the BOF Process
Химический состав, % Chemical composition, %	
Плавка Cast No	C Mn Si S P Cr Ni Cu Ti Al As N Mo V Nb Ca B Ceq Pcm
	x100 x1000 x100 x1000 x100
318348	20 99 22 7 11 2 1 1 4 42 2 6 1 2 22 - 1.4 36 -
118119	19 98 22 9 12 2 1 1 4 35 2 6 1 2 19 - 1.7 35 -
318492	16 99 16 12 18 2 2 3 3 33 3 7 2 3 21 - 1.1 32 -
118397	18 94 22 15 19 3 2 3 4 56 3 6 3 5 23 - 1.5 34 -

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр Dimensions		Направление отб обр Direction	Темп. испыт. Test temperature °C	Предел текучести Yield point MPa		Предел прочности Tensile strength MPa	Отн. удлинение Elongation %	Отн. сужение Reduction of area %	Тип надреза Notch type	Энергия удара Impact energy KV / KU				Изгиб Bend test	Кол-во взв. сост. Shear area		
		Толщина/диаметр Thickness/diameter mm	Ширина Width mm			ReH	Rm					A200	Zavg	У	У			У	У
		В																	
34401	14-1	22.23	40	T	+20	451	530	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
34402	14-1	22.23	40	T	+20	458	540	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
34402	15-1	22.23	40	T	+20	435	520	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
83	1-1	25.4	40	T	+20	399	489	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
83	2-1	25.4	40	T	+20	386	482	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
84	1-1	25.4	40	T	+20	404	498	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
84	2-1	25.4	40	T	+20	388	491	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L, l-продольное/Longitudinal;
T, t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

23

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Receiving agent's stamp