

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 126 От 02.01.12 Лист 1 Из 1 Листов Sheets

Сертифицирован ТОВ Норд Системс и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Makblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телакс 115157 DEPO SU

Lovchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telax 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090532910127
Contract No Order No

Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Customer

Баром N 56459035 Спецификация N 3291LC Lot N 1
RW-Car No Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50(345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot1 ,ONE White STRIP

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118400	80	25.4	2438.4	6096	13	38.532
	118401	81	25.4	2438.4	6096	1	2.964
						14	41.496

Выплавка Конвертерный способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Coq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000							x100			
118400	18	97	23	10	14	2	2	4	4	33	3	7	2	2	24	-	1.8	34	-
118401	21	102	20	20	10	3	2	4	4	51	2	6	3	2	23	-	1.9	38	-

Результаты испытаний Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр. Direction	Темп. опыта. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Стн. удлинение Elongation	Стн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Энергия удара KV/KU	Impact energy KV/KU	Среднее значение KV/KU	Изгиб Bend test	Кол-во яз. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width														
80	1-1	25.4	40	F	+20	416	498	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80	2-1	25.4	40	F	+20	405	499	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	1-1	25.4	40	F	+20	402	500	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-
81	2-1	25.4	40	F	+20	399	500	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-проходное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note
Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Игла эксперта
Receiving agent's stamp