

Украина
Ukraine



ПАО "ММК имени ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 110 От
Date 02.01.12 Лист 1 Из 1 Листов
Sheet 1 Of 1 Sheets

Сертифицирован ТМ Норд Грех и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no. 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Заказ N LCI-090532910127
Contract No. Order No

Заказчик METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Customer

Варон N 56617574 Спецификация N 3291LC Lot N 2
RW-Car No. Specification No Lot No

Наименование товара Горячекатаный толстый лист
Description of goods Hot Rolled Plate

Марка стали Стандарты ASTM A572/A572M-07
Grade of steel Standards ASTM A 6/A 6M-07

50 (345) type1

Состояние поставки Горячекатаный лист
Delivery condition Hot Rolled Plate

Маркировка Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No,
Marking Dimensions mm, Lot2 ,ONE White, ONE RED STRIPS

Клеймо Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Литература N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	318491	82	25.4	2438.4	6096	9	26.676
	318492	83	25.4	2438.4	6096	13	38.532
						22	65.208

Выплавка Конвертерный способ производства
Steelmaking process Made by the BOF Process

Химический состав, % Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Coq	Pcm
	x100			x1000		x100			x1000										x100
318491	19	100	21	17	23	3	2	3	4	49	3	6	2	3	23	-	1.4	36	-
318492	16	99	16	12	18	2	2	3	3	33	3	7	2	3	21	-	1.1	32	-

Результаты испытаний
Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр обр Direction	Темп. испит. Test temperature	Предел текучести Yield point	Предел прочности Tensile strength	Омн. удлинение Elongation	Омн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Среднее значение KV/KU		Испит Bend test	Кол-во изв. сост. Shear area	
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width								ReH	ReL	A200	Zavg	Удар	Удар			Среднее
		мм	мм		°C	MPa	MPa	%	%		Дж	Дж	Дж	Дж	Дж	Дж	шт	шт	
82	1-1	25.4	40	П	+20	404	493	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	2-1	25.4	40	П	+20	406	505	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	1-1	25.4	40	П	+20	399	489	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	2-1	25.4	40	П	+20	386	482	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end; L,l-продольное/Longitudinal;
T,t-поперечное/Transverse; d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Ведомо эксперта
Receiving agent's stamp