



Сертифицирован ТУ# Норд ГмХ и Ко.КГ по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/ЕС для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Mekblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TUV NORD Systems GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Inspection certificate		EN 10204-3.1	
Контракт N Contract No	12EXP/09-11	Заказ N Order No	LC1-090532910127
Заказчик Customer			
METINVEST INTERNATIONAL S.A.			
Варон N RW-Car No	56960958	Спецификация N Specification No	3291LC
		Лот N Lot No	4
Наименование товара Description of goods		Горячекатаный толстый лист Hot Rolled Plate	
Марка стали Grade of steel		Стандарты Standards	
50 (345) type1		ASTM A572/A572M-07 ASTM A 6/A 6M-07	
Состояние поставки Delivery condition		Горячекатаный лист Hot Rolled Plate	
Маркировка Marking			
Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot4 ,ONE DARK BLUE STRIP			
Клеймо Hard stamp		Trade Mark, Cast No	

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	218369	78	25.4	1828.8	6096	3	6.669
	118404	79	25.4	1828.8	6096	7	15.561
	318492	83	25.4	2438.4	6096	4 }	11.856
	118397	84	25.4	2438.4	6096	10 }	29.640
						24	63.726

Выплавка
Steelmaking process

Конвертерный способ производства
Made by the BOF Process

Плавка Cast No	Химический состав, % Chemical composition, %																		
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Seq	Pcm
	x100		x1000		x100			x1000						x100					
218369	19	105	24	9	18	4	2	4	4	40	3	6	3	2	23	-	2.0	36	-
118404	21	101	24	17	13	3	3	4	4	44	3	6	3	2	23	-	1.8	38	-
318492	16	99	16	12	18	2	2	3	3	33	3	7	2	3	21	-	1.1	32	-
118397	18	94	22	15	19	3	2	3	4	56	3	6	3	5	23	-	1.5	34	-

Результаты испытаний

Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр Dimensions		Направление обр обр Direction	Темп. испыт. Test temperature	Предел текучести Yield point		Предел прочности Tensile strength	Отн. удлинение Elongation	Отн. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV/KU		Среднее значение KV/KU Average value KV/KU	Испыб Bend test	Кол-во вяз. сост. Shear area
		Толщина/диаметр Thickness/diameter	Ширина Width			ReH	Rm					A200	Zavg	U	U	U	U			
76	1-1	25.4	40	T	+20	419	520	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
78	2-1	25.4	40	T	+20	413	520	24	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
79	1-1	25.4	40	T	+20	410	515	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
79	2-1	25.4	40	T	+20	396	510	22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	1-1	25.4	40	T	+20	399	489	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
83	2-1	25.4	40	T	+20	386	482	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	1-1	25.4	40	T	+20	404	498	23	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	2-1	25.4	40	T	+20	388	491	25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S-начало полосы/strip start;

E-конец полосы/strip end;

L, l-продольное/Longitudinal;

T, t-поперечное/Transverse;

d-диаметр/diameter;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Штамп эксперта
Receiving agent's stamp