

Украина
Ukraine



ПАО "ММК ИМЕНИ ИЛЬИЧА"
PJSC "ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА N
QUALITY CERTIFICATE No 102 От Date 02.01.12 Лист Sheet 1 Из Of 1 Листов Sheets

Сертифицирован в соответствии с требованиями стандарта EN 10204-3.1 по AD 2000 W0 и по Директиве 97/23/EC для сосудов высокого давления; регистрационный номер сертификационного центра 0045
Approved acc. to AD 2000 - Merkblatt W0 and certified acc. to Pressure Equipment Directive 97/23/EC by TÜV NORD System GmbH & Co.KG; notified body; reg-no, 0045

87504, г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Телекс 115157 DEPO SU

Levchenko str. 1, Mariupol, 87504. Telex 115157 DEPO SU

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт N 12EXP/09-11 Contract No. Заказ N Order No. LCI-090232910127

Выпуск Customer: METINVEST INTERNATIONAL S.A.

Варон N 54037056 Specification N 3291LC Lot N 6

Наименование товара: Горячекатаный толстый лист
Description of goods: Hot Rolled Plate

Марка стали: ASTM A36/A36M-05
Standards: ASTM A 6/A 6M-07

Состояние поставки: Горячекатаный лист
Delivery condition: Hot Rolled Plate

Маркировка: Trade Mark, Made in Ukraine, Grade of steel, Cast No, Test No, Dimensions mm, Lot6 ,ONE YELLOW STRIP

Клеймо: Trade Mark, Cast No
Hard stamp

Позиция Item No	Плавка N Cast No	Партия N Test No	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во, шт. Quantity, pcs	Теоретическая масса, тн Theoretical mass, tn
			Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length		
	118270	65	25.4	1828.8	6096	8	17.784
	118119	66	25.4	1828.8	6096	2	4.446
	318348	67	25.4	1828.8	6096	4	8.892
						14	31.122

Выплавка: Конвертерный способ производства
Steelmaking process: Made by the BOF Process

Химический состав, %
Chemical composition, %

Плавка Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ca	B	Coq	Pcm
	x100		x1000		x100			x1000											
118270	18	99	20	14	13	2	1	1	4	35	2	8	2	3	3	-	1.4	34	-
118119	19	98	22	9	12	2	1	1	4	35	2	6	1	2	19	-	1.7	35	-
318348	20	99	22	7	11	2	1	1	4	42	2	6	1	2	22	-	1.4	36	-

Результаты испытаний
Test results

Партия N Test No	Номер изделия Product No	Размеры обр. Dimensions		Направление обр. Direction	Темп. испит. Test temperature	Предел текучести Yield point		Предел прочности Tensile strength	Ост. удлинение Elongation	Ост. сужение Reduction of area	Тип надреза Notch type	Энергия удара KV/KU		Энергия удара KV /KU		Среднее значение KV /KU Average value	Испит. Bend test	Кол-во изв. сост. Shear area
		Толщина/diameter	Ширина Width			ReH	ReL					A200	Zavg	KV	KU			
65	10-1	25.4	40	F	+20	322	467	25	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-
65	11-1	25.4	40	F	+20	327	471	26	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-
66	13-1	25.4	40	F	+20	370	490	25	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-
67	9-1	25.4	40	F	+20	385	505	23	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-

S-начало полосы/strip start; E-конец полосы/strip end;
T,t-поперечное/transverse; d-диаметр/diameter; L,l-продольное/Longitudinal;

Примечание / Note

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit.

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this certificate is in conformity with the standards and specifications.

Указанный в настоящем сертификате товар соответствует по качеству действующим стандартам и техническим условиям.

Подпись
Signature

Печать эксперта
Receiving agent's stamp