



MACEROSFORJADOS DE IZCALLI S.A. DE C.V.

Calle : Amapola mz 2 Num.Int11 Colonia Ejido el socorro C.P. : 5474

CUAUTITLAN IZCALLI EDO MEXICO

TEL 5870-5003 Y 5870 8406 NEXTEL : 3538-5524 Email: mary.barrera@macerosforjados.com.mx E-mail: macerosforjados@hotmail.com

CERTIFICADO DE CALIDAD EN10204 - 3.1B		CERTIFICADO No.		3153	
		FECHA:		31-jul-18	
CLIENTE		PLESA ANAHUAC Y CIAS S.A. DE C.V.		No. DE ORDEN DE COMPRA	27152
		REF	3930		

ESPECIFICACIONES

A 105N - ASTM A 105N - 14/ ASME SA105N B31.3 -15 NACE-MR-01-75/15 B16.5-13	FORGED/ROLLED 1 150-1200 GRADES CELSIUS
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------

NORMAS Y GRADOS

TRATAMIENTO TERMICO

ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL SECC II, CODE PART A, EDITION 2015-ADENDA 2013 DE LA NORMA ASME			NORMALIZED 900 GRADES CELSIUS AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR		
PARTIDA	CANTIDAD	DESCRIPCION DEL PRODUCTO	NORMAS APLICABLES	MEDIDA	COLADA
01	50	BRIDA A.C. S.O RF 150LBS DE 25MM	ASTM A-105N-14 SA-105 ASME SECC.II PARTE A ED.2015 ASME/ANSI B16.5 2013 NACE MR-0175-15 FULLY KILLED	1"	HHW
02	30	BRIDA A.C. S.O RF 150LBS DE 203MM		8"	9550
03	20	BRIDA A.C. S.O RF 150LBS DE 254MM		10"	5632
04	10	BRIDA A.C. S.O RF 150LBS DE 305MM		12"	1210
05	10	BRIDA A.C.W.N. C-STD RF. 150LBS 25MM		1"	HHW
06	20	BRIDA A.C.W.N. C-XS/80 R.F.150LBS 203MM		8"	9550
07	5	BRIDA A.C.W.N. C-XS/80 R.F.300LBS 38MM		1-1/2"	ILQ

PRUEBAS MECANICAS

COLADA	TENSILE (Psi.)	YIELD (Psi.)	ELONG 30 MIN.%	R/AREA 2 IN. %	HARDNESS HB 137-187
HHW	83575	45422	35	32	182
9550	88982	43158	32	37	179
5632	86552	48258	36	37	179
1210	80532	43278	32	68	150
HHW	83575	45422	35	32	182
9550	88982	43158	32	37	179
ILQ	70050	50276	33	37	182

% COMPOSICION QUIMICA

COLADA	C	Mn	Si	P	S	CR	Ni	Mo	Cu	SN	AL	Nb	V	Ti	Co	As	Sb	HPP M	NPPM	cEq	CR+M O	1)
HHW	0.14	0.87	0.25	0.018	0.01	0.058	0.022	0.015	0.025			0.001	0.010							0.30		0.12
9550	0.17	0.88	0.24	0.011	0.01	0.060	0.013	0.025	0.180			0.001	0.001							0.35		0.28
5632	0.17	0.85	0.26	0.016	0.01	0.052	0.020	0.024	0.035			0.001	0.010							0.33		0.13
1210	0.18	0.89	0.28	0.006	0.02	0.082	0.080	0.022	0.027			0.001	0.010							0.36		0.21
HHW	0.14	0.87	0.25	0.018	0.01	0.058	0.022	0.015	0.025			0.001	0.010							0.30		0.12
9550	0.17	0.88	0.24	0.011	0.01	0.060	0.013	0.025	0.180			0.001	0.001							0.35		0.28
ILQ	0.16	0.65	0.19	0.010	0.03	0.070	0.150	0.033	0.150			0.001	0.003							0.31		0.40

NOTA 1) CR+Ni+Mo+Cu

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL AQUÍ DESCRITO, CUMPLE CON TODOS LOS ESTANDARES DE CALIDAD MENSIONADOS. MATERIAL CALMADO GRANO FINO TRATADO CON CALCIO Y DESGASIFICADO AL VACIO ULTIMA EDICION.


Martha Hernandez
ELABORO


Ing. Bernardino B Aguas
APROBADO

CC-01 REV1.0

