



당진제철소 : 충남 당진시 송악읍 북부신영로 1480
1480 Bukbusanup-Ro, Songak-Eup, Dangjin-Si, Chungnam, Korea

검사 증명서

MILL TEST CERTIFICATE

주문번호
Order No. : F190700141

품 명
Commodity : HOT ROLLED CARBON STEEL PLATE

제품규격
Specification : ASTM A36

증명서 번호
Certificate No. : 20190731-PS-009-013

발행일자
Date of Issue : 2019-08-06

고객사
Customer : HYUNDAI CORPORATION

주문자
Contractor : HYUNDAI CORPORATION

제품사수 Dimension	수량 Quantity	중량 Weight (Kg)	재질번호 Heat No.	제품번호 Product No.	Position	인장시험 Tensile Test				화학성분 Chemical Composition(%)											단위/mm						
						YP	TS	EL	YP-EL	RA	YR	YP	Mtd	C	S	Mn	P	S	Cr	N	Cu	Mo	Nb	Ti	V	S _i	DR
						(N/mm ²)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)	(%)
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20214	FC11653903	T	318.0	485.0	29			U	L	1.587	245	1.067	213	65	2	1	19	0	2	1	32	2.019		
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20214	FC11653904	T	318.0	485.0	29			U	L	1.587	240	1.055	167	49	2	1	18	0	1	29				
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20214	FC11653905	T	318.0	485.0	29			U	L	1.587	245	1.067	213	65	2	1	19	0	2	1	32	2.019		
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20214	FC11653906	T	318.0	485.0	29			U	L	1.587	240	1.055	167	49	2	1	18	0	1	29				
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20216	FC11753301	T	339.2	487.8	28			U	L	1.587	240	1.055	167	49	2	1	18	0	1	29				
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20216	FC11753302	T	339.2	487.8	28			U	L	1.576	235	1.067	157	50	4	1	19	0	6	1	36	2.000		
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20216	FC11753303	T	339.2	487.8	28			U	L	1.576	235	1.067	157	50	4	1	20	0	5	1	38	2.000		
22.23 x 2438 x 6035	1	2.503	R20216	FC11753304	T	339.2	487.8	28			U	L	1.576	235	1.067	157	50	4	1	19	0	6	1	36	2.000		

*** S.B.Tel(010) *** 16 - 41,488(96)

Position - T:Top, M:Middle, B:Bottom
Tensile test - Direction-Transverse. Gauge length:200mm (Rectangular), YP Mtd : 2 (0.2% off-set), 5 (0.5% underload), U (Upper yield point), L (Lower yield point)
Division - P:Product analysis, L:Ladle analysis

The plate is fully killed and fine grained steel. Basic oxygen process and Vacuum degassing process were applied. * This Mill Test Certificate is issued in accordance with EN 10204 Type 3.1

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH THE ABOVE SPECIFICATION AND THE REQUIREMENTS

상기의 제품은 검사의 결과 지정된 규격에 합격한 것을 증명합니다.
This Mill Test Certificate is a copy that has been printed from original electronic document (with digital signing).
You are able to check an original electronic document at hyundaisteel's customer portal (http://sm.hyundai-steel.com/cs/cm/login.jsp)

본 검사 증명서는 원본 전자문서(전자서명 정보 포함)로부터 출력된 사본입니다. 전자문서의 내용은 원래 제작된 전자문서와 동일합니다.
본 검사 증명서는 원본 전자문서(전자서명 정보 포함)로부터 출력된 사본입니다. 전자문서의 내용은 원래 제작된 전자문서와 동일합니다.
본 검사 증명서는 원본 전자문서(전자서명 정보 포함)로부터 출력된 사본입니다. 전자문서의 내용은 원래 제작된 전자문서와 동일합니다.
본 검사 증명서는 원본 전자문서(전자서명 정보 포함)로부터 출력된 사본입니다. 전자문서의 내용은 원래 제작된 전자문서와 동일합니다.

Signature
S. B. Park
Chief Of Quality Assurance Team

*** S.B.Tel(010) *** 16 - 41,488(96)

Position - T:Top, M:Middle, B:Bottom
Tensile test - Direction-Transverse. Gauge length:200mm (Rectangular), YP Mtd : 2 (0.2% off-set), 5 (0.5% underload), U (Upper yield point), L (Lower yield point)
Division - P:Product analysis, L:Ladle analysis

The plate is fully killed and fine grained steel. Basic oxygen process and Vacuum degassing process were applied. * This Mill Test Certificate is issued in accordance with EN 10204 Type 3.1