



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revisión: 3

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

REPORTE FS(Report No.)

lunes, 13 de mayo de 2013

Numero de Planta(Facility No.)

Forza Steel Salinas Victoria NL

Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition):

HSS (Perfil Tubular Estructural)

Espesor (Thickness)
Longitud (Length)
Diámetro (Diameter) / Tamaño (Size)
Peso (mass)

0.312		pulg (ft)	7.925	mm
40.026	HSS	ples (ft)	12.2	metros
	8 X 8	puls (in)	0.255	metros
1301.007		lbs. (pound)	590.127	kg.
32.504		lbs. X pie (pound/ft)	48.371	kg. X metro

Peso Lineal (Mass per meter)

Tubería (line pipe):

Grado B

Orden Interna de Fabricación (Work Order)

279

ESTE CERTIFICADO AMPARA 136 PIEZAS EN LARGOS NOMINALES DE 12.20 / TUBO DE 8 X 8 X .312 DE ESPESOR ASTM A-500 Gr. B

Numeros de Tubos	# Rollo (Coil)	# colada (Heat).	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition).													Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties).						
			C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Cltw	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPA)			Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)		
															L	T	W	L	T	L	T	
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-6-2_279-6-3_279-6-4_279-6-5_279-6-6_279-6-7_279-6-8_279-6-9_279-6-10_279-6-11_279-6-12_279-6-13_279-6-14_279-6-15_279-6-16_279-6-17_279-6-18_279-6-19_279-6-20_279-6-21.	3A038279CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-7-2_279-7-3_279-7-4_279-7-5_279-7-6_279-7-7_279-7-8_279-7-9_279-7-10_279-7-11_279-7-12_279-7-13_279-7-14_279-7-15_279-7-16_279-7-17_279-7-18_279-7-19_279-7-20_279-7-21.	3A038276CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-8-3_279-8-4_279-8-5_279-8-6_279-8-7_279-8-8_279-8-9_279-8-10_279-8-11_279-8-12_279-8-13_279-8-14_279-8-15_279-8-16_279-8-17_279-8-18_279-8-19_279-8-20_279-8-21.	3A037281CM300-1	1232561012	0.187	0.201	0.69	0.013	0.002	0	0	0	0	0	0	0	0.2282	71.29(490.28)	N/A	N/A	50.69(348.61)	N/A	45	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-9-2_279-9-3_279-9-4_279-9-5_279-9-6_279-9-7_279-9-8_279-9-9_279-9-10_279-9-11_279-9-12_279-9-13_279-9-14_279-9-15_279-9-16_279-9-17_279-9-18_279-9-19_279-9-20.	5004076-1	133324	0.163	0.1312	0.851	0.015	0.009	0	0	0.021	0.02	0.022	0.005	0.212673	72.43(498.12)	N/A	N/A	52.51(361.13)	N/A	44	N/A	
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-10-2_279-10-3_279-10-4_279-10-5_279-10-6_279-10-7_279-10-8_279-10-9_279-10-10_279-10-11_279-10-12_279-10-13_279-10-14_279-10-15_279-10-16_279-10-17_279-10-18_279-10-19_279-10-20.	3A038310CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A	

Prueba Hidros. (PSI)
(Hydrostatic Test).

Tratamiento Térmico
(Heat Treatment).

Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)

Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom.(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificacion arriba mencionada. FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente

Ing. Leticia Batello
Aseguramiento de Calidad
(Quality Assurance Chief)
FORZA STEEL SA DE CV
FST 020821 M11
Carretera Salinas Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. C.P. 65500

13 MAYO 2013

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD