



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revisión: 3

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

Numero de Planta(Facility No.)
Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition):

Forza Steel Salinas Victoria NL.
HSS (Perfil Tubular Estructural)

REPORTE PSI(Report No.)

Lunes, 13 de mayo de 2013

Espeor (Thickness)	0.312	puig (ft)	7.925	mm
Longitud (Length)	40.026	pies (ft)	12.2	metros
Díametro (Diameter) / Tamaño (Size)	HSS 8 X 8	puig (in)	0.255	kg.
Peso (mass)	1301.007	lbs. (pound)	590.127	kg. X metro
Peso Lineal (Mass per meter)	32.504	lbs. X ple (pound/ft)	48.371	
Tubería (line pipe):	Grado B			


Orden Interna de Fabricacion (Work Order) 279

ESTE CERTIFICADO AMPARA 136 PIEZAS EN LARGOS NOMINALES DE 12.20 / TUBO DE 8 X 8 X .312 DE ESPESOR ASTM A-500 Gr. B

Numeros de Tubos	# Rollo (Coil)	# colada (Heat).	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition).													Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties).					
			C	Si	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	Ni	Mo	Cltw	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPA)			Limite Elastico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)	
															L	T	W	L	T	L	T
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-6-2_279-6-3_279-6-4_279-6-5_279-6-6_279-6-7_279-6-8_279-6-9_279-6-10_279-6-11_279-6-12_279-6-13_279-6-14_279-6-15_279-6-16_279-6-17_279-6-18_279-6-19_279-6-20_279-6-21.	3A038273CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-7-2_279-7-3_279-7-4_279-7-5_279-7-6_279-7-7_279-7-8_279-7-9_279-7-10_279-7-11_279-7-12_279-7-13_279-7-14_279-7-15_279-7-16_279-7-17_279-7-18_279-7-19_279-7-20_279-7-21.	3A038276CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-8-3_279-8-4_279-8-5_279-8-6_279-8-7_279-8-8_279-8-9_279-8-10_279-8-11_279-8-12_279-8-13_279-8-14_279-8-15_279-8-16_279-8-17_279-8-18_279-8-19_279-8-20_279-8-21.	3A037281CM300-1	1232561012	0.187	0.201	0.69	0.013	0.002	0	0	0	0	0	0	0.2282	71.29(490.28)	N/A	N/A	50.69(348.61)	N/A	45	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-9-2_279-9-3_279-9-4_279-9-5_279-9-6_279-9-7_279-9-8_279-9-9_279-9-10_279-9-11_279-9-12_279-9-13_279-9-14_279-9-15_279-9-16_279-9-17_279-9-18_279-9-19_279-9-20.	5004076-1	133324	0.163	0.1312	0.851	0.015	0.009	0	0	0.021	0.02	0.022	0.005	0.212673	72.43(498.12)	N/A	N/A	52.51(361.13)	N/A	44	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 279-10-2_279-10-3_279-10-4_279-10-5_279-10-6_279-10-7_279-10-8_279-10-9_279-10-10_279-10-11_279-10-12_279-10-13_279-10-14_279-10-15_279-10-16_279-10-17_279-10-18_279-10-19_279-10-20.	3A038310CM300-1	1232564012	0.181	0.155	0.667	0.01	0.003	0	0	0	0	0	0	0.219517	68.85(473.50)	N/A	N/A	45.69(314.22)	N/A	36	N/A

Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test).		Tratamiento Térmico (Heat Treatment).			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Mechanical test Results)							
Presión (Pressure).	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp).	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method).	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal), Prom(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)	
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificacion arriba mencionada; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente


 Ing. Leticia Botello
 Aseguramiento de Calidad
 (Quality Assurance Chief)
 FORZA STEEL SA DE CV
 FST 020821 MU1
 Carretera Salinas Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. CP. 65500
ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
 13 MAYO 2013