



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)

Cod: FPD-PR-01-06

Edición : 0 Revisión: 3

SISTEMA DE GESTION DE LA CALIDAD

Fecha de Rev: 12 Noviembre 2012

Numero de Planta(Facility No.) N/A
 No. Licencia (License Number) N/A
 Nivel Especifico de Producto (PSI); N/A
 Tipo de Producto(Type of Pipe/Delivery Condition); HSS

REPORTE FS(Report No.)

miércoles, 06 de marzo de 2013

CLIENTE

PLESA ANAHUAC SA DE CV

PEDIDO

5000658

Espesor (Thickness)	0.375	ulg (ft)	9.525	mm
Longitud (Length)	40.026	pies (ft)	12.20	metros
Díámetro (Diameter) / Tamaño (Size)	10 X 10	ulg (in)	0.314	metros
Peso (mass)	1926.159	lbs. (pound)	873.691	kg.
Peso Lineal (Mass per meter)	48.122	lbs. X pie (pound/ft)	71.614	kg. X metro
Tubería (line pipe):	Grado B			
Orden Interna de Fabricacion (Work Order)	127-1			

ESTE CERTIFICADO AMPARA 4 PIEZAS EN LARGOS NOMINALES DE 12.20 / TUBO DE 10 X 10 X .375 DE ESPESOR ASTM A-500 Gr. B

# TUBO (SERIAL NUMBER)	# Rollo (Coil)	# colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)													Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)					
			C	SI	Mn	P	S	V	B	Cr	Cu	NI	Mo	Clw	Limite Traccion (Tensile Strength) KSI (MPA)		Limite Elastic (Yield Point) KSI (MPA)			% Elongación (Elongation)	
			L	T	L	T	W	L	T												
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 127-23-12.	102094-1	13451	0.06	0.03	0.87	0.007	0.001	0	0	0	0	0	0	0.1045	69.47(479.02)	N/A	59.18(404.04)	N/A	N/A	31	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 127-27-8.	103991-1	28561	0.06	0.02	0.83	0.01	0.002	0	0	0	0	0	0	0.102167	69.52(479.36)	N/A	58.89(406.02)	N/A	N/A	28	N/A
NUMEROS DE SERIE DE TUBO PARA ESTA COLADA. 127-16-2_127-16-3.	438230-1	422X0291	0.07	0	0.98	0.016	0.012	0	0	0	0	0	0	0.119	76.07(524.49)	N/A	54.46(375.53)	N/A	N/A	23	N/A

Prueba Hidros. (PSI) (Hydrostatic Test)		Tratamiento Térmico (Heat Treatment)			Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas(Mechanical test Results)									
Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C mín. (Temp)	Metalografía	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom(Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature).	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)			
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			

Este certificado ampara los numeros de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificación arriba mencionadas. FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente

Ing. Leticia Botello Elizondo
 Asesora de Calidad
 (Quality Assurance Chief)
 FORZA STEEL SA DE CV
 PST 020821 MEX
 Carretera Salinas Victoria Km. 2 S/N, Salinas Victoria N.L. C.P. 65500

