

EA-106420


CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE

 Cod/ Code: FP-DQ-08-01
 Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
 Fecha de Rev / Rev Date:
 15-Diciembre-2016

No.Planta API/ API Plant #: N/A

Nivel Especifico / Specific Level: -

Condición de Entrega/ Delivery Term: -

Remisión /Delivery: 5026060

Requerimiento/Requirement:

5004696

Elaboró/By: Raymundo Cortez

Cliente/Customer:

Plesa Anahuac y Cias., S.A de C.V.

Fecha /Date:

08/03/2018

Reporte FS / FS Report :

5026060

Tipo de Producto (Pipe Type /Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Internal Work Order)	Diámetro Medida (Diameter/Size):	Espesor (Thickness) pulg (In):	Espesor (Thickness) (mm):	Longitud (Lenght) mtrs:	Longitud (Lenght) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal lbs. x pie Linear Mass lbs x feet :	Peso Lineal kg. x mtr Linear Mass:	Piezas / Pieces
HSS	OIF 895	5x5	0.250	6.35	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	625.21	283.65	15.62	23.25	36

No. Lote (Lote No.)	895-26-33	895-26-34	895-27-1	895-27-2	895-27-3	895-27-4	895-27-5	895-27-6	895-30-12	895-30-19	895-30-20	895-30-21	895-30-22	895-30-23	895-30-24	895-30-25	895-30-26	895-30-27	895-30-28	
	895-30-29	895-30-30	895-31-1	895-31-2	895-31-3	895-31-4	895-31-5	895-31-6	895-35-12	895-35-13	895-35-14	895-35-15	895-35-16	895-35-17	895-35-18	895-35-19	895-35-20			

Composición Química (Chemical Analysis)

Propiedades mecánicas (Mechanical Test)

Colada / Heat	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Limite Tracción (Ts)			Limite Elástico (Yp)		% Elogación (Elongation)
													L	T	W	L	T	
AB3468	0.0760	0.0130	0.5740	0.0220	0.0033	0.0071	0.0014	0.0180	0.0450	0.0290	0.0190	0.1177	67.10(463)			51.00(352)		40
AB3469	0.0740	0.0220	0.6110	0.0210	0.0012	0.0071	0.0014	0.0180	0.0450	0.0290	0.0190	0.1179	65.80(454)			50.70(350)		42

Prueba Hidrostática. (PSI) / Hydrostatic Test

Tratamiento Térmico / Seam annealing

Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)

Presión (Pressure)	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp)	Metalografía/ Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)		Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom (Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certify that this MTC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage.

N/A: No Aplica

 Autorizó (Approve):
 Ing. Mario Briones
 Cert. y Lab. FS