

EA-101524



**CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE**

Cod/ Code: FP-DQ-08-01
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
Fecha de Rev / Rev Date:
15-Diciembre-2016

No.Planta API/ API Plant #:	N/A	Remisión /Delivery: 5021657	Requerimiento/Requirement: 5004333
Nivel Específico / Specific Level:	-	Elaboró/By: Nestor Hernández	Cliente/Customer: PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV
Condición de Entrega/ Delivery Term:	-	Fecha /Date: 17/08/2017	Reporte FS / FS Report: 5021657

Producto (Pipe de Fabricación Type/Delivery Condition):	Orden Interna (Internal Work Order)	Medida (Diameter/Size):	Espesor (Thickness) pulg (in):	Espesor (Thickness) (mm):	Longitud (Length) mtrs:	Longitud (Length) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs:	Peso Unitario (mass) kg:	Peso Lineal lbs. x pie Linear Mass lbs x feet:	Peso Lineal Kg. x mtr Linear Mass:	Piezas / Pieces
SAWH	OIF 1339	10X10	0.188	4.78	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B					22
No. Lote (Lote No.)	1339-10-16 1339-16-11	1339-10-43 1339-16-9	1339-10-9 1339-19-37	1339-11-2 1339-11-30	1339-11-27 1339-11-33	1339-11-33 1339-11-39	1339-11-40 1339-11-41	1339-11-6 1339-12-5	1339-13-41 1339-13-42	1339-14-3 1339-14-4	1339-14-5 1339-16-10		

Composición Química (Chemical Analysis)

Colada / Heat	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Clw	Propiedades mecánicas (Mechanical Test)			% Elongación (Elongation)		
													Limite Tracción (Ts)					
													L	T	W	L	T	
AB0789	0.1720	0.0600	0.2270	0.0130	0.0000	0.0027	0.0001	0.0290	0.0084	0.0060	0.0000	0.2171	58.95(406)			47.06(324)		24
AB0790	0.1720	0.0600	0.2270	0.0130	0.0037	0.0027	0.0001	0.0290	0.0084	0.0060	0.0000	0.2171	59.54(411)			49.57(342)		27

Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)

Prueba Hidrostática (PSI) / Hydrostatic Test	Tratamiento Térmico / Seam annealing	Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C min. (Temp)	Metalografía/ Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplanamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto Charpy (Base Metal). Prom (Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
N/A													

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas. FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certifies that this MTC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any misusage. N/A: No Aplica

Autorizé (Approve):
Ing. Mario Briones
Cert. y Lab. FS