

EA-101526



**CERTIFICADO DE CALIDAD  
MILL TEST CERTIFICATE**

Cod/ Code: FP-DQ-08-01  
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2  
Fecha de Rev / Rev Date:  
15-Diciembre-2016

No. Planta API/ API Plant #: N/A	Requerimiento/Requirement: 5004333
Nivel Especifico / Specific Level: -	Cliente/Customer: PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV
Condición de Entrega/ Delivery Term: -	Fecha /Date: 15/08/2017
	Reporte FS / FS Report: 5021599

Elaboró/By : Nestor Hernández

Remisión /Delivery: 5021599

Tipo de Producto ( Pipe /Delivery Type /Order)	Orden Interna de Fabricación (Internal Work Order)	Diámetro Medida (Diameter/Size)	Espesor (Thickness) pulg (In)	Espesor (Thickness) (mm)	Longitud (Length) mtrs:	Longitud (Length) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass)		Peso Lineal (Linear Mass)		Piezas / Pieces
									(mass) lbs.	(mass) kg.	lbs. x mtr	kg. x mtr	
HSS	OIF 1340	10x10	0.250	6.35	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	1,305.06	594.15	32.63	48.701	44

1340-57-14	1340-57-15	1340-59-11	1340-59-12	1340-60-14	1340-60-15	1340-60-16	1340-60-17	1340-60-18	1340-60-24	1340-60-25	1340-60-26	1340-60-31	1340-60-32	1340-61-17	1340-61-18	1340-61-19	1340-61-20	
1340-61-21	1340-61-27	1340-61-28	1340-61-29	1340-61-3	1340-61-30	1340-61-32	1340-61-5	1340-62-20	1340-62-21	1340-62-3	1340-62-4	1340-63-18	1340-63-25	1340-63-27	1340-63-28	1340-63-29	1340-63-3	
1340-64-14	1340-64-15	1340-64-16	1340-64-7	1340-64-8	1340-64-9													

Colada / Heat	Composición Química ( Chemical Analysis)													Propiedades mecánicas (Mechanical Test)				
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ctiw	Limite Tracción ( Ts)			Limite Elástico (Yp)		% Elongación (Elongation)
													L	T	W	L	T	
AB0791	0.1980	0.0220	0.8750	0.0060	0.0040	0.0060	0.026	0.0310	0.0010	0.0380	0.0010	0.3540	60.07(414)		48.07(331)		28	
AB0792	0.1980	0.0220	0.8750	0.0060	0.0040	0.0060	0.026	0.0310	0.0010	0.0380	0.0010	0.3540	59.00(407)		47.02(324)		28	
AB0793	0.1980	0.0220	0.8750	0.0060	0.0040	0.0060	0.026	0.0310	0.0010	0.0380	0.0010	0.3540	58.32(402)		46.46(320)		30	

Prueba Hidrostática. (PSI) / Hydrostatic Test		Tratamiento Térmico / Seam annealing										Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)						
Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C min. (Temp)	Metalografía/ Metallography	Método de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base Prom (Average)	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test)							
												N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manufacturados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certifies that this MTC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage.

N/A: No Aplica

Autorizó (Approve):  
Ing. Mario Briones  
Cert. y Lab. FS