



CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE

Cod/ Code: FP-DQ-08-01
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
Fecha de Rev / Rev Date:
15-Diciembre-2016

No.Planta API/ API Plant #: Nivel Especifico / Specific Level: - Condición de Entrega/ Delivery Term: -	Remisión /Delivery: 5021597	Requerimiento/Requirement: 5004333
	Elaboró/By : Nestor Hernández	Cliente/Customer: PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV
		Fecha /Date: 15/08/2017
		Reporte FS / FS Report : 5021597

Tipo de Producto (Pipe Type /Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Internal Work Order)	Diámetro /Medida (Diameter/Size):	Esesor (Thickness) pulg (In):	Esesor (Thickness) (mm):	Longitud (Lenght) mtrs:	Longitud (Lenght) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal lbs. x pie Linear Mass lbs x feet :	Peso Lineal kg. x mtr Linear Mass:	Piezas / Pieces
HSS	OIF 1343	10x10	0.500	12.70	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	2,500.04	1,137.33	62.46	93.224	23

No. Lote (Lote No.)	1343-18-18	1343-18-3	1343-23-5	1343-24-11	1343-24-14	1343-24-15	1343-24-16	1343-24-17	1343-24-3	1343-25-3	1343-25-4	1343-27-5	1343-27-6	1343-31-10	1343-31-11	1343-31-12	1343-31-13	1343-31-14	1343-31-15	
	1343-31-16	1343-31-17	1343-31-3	1343-31-5																

Composición Química (Chemical Analysis)

Propiedades mecánicas (Mechanical Test)

Colada / Heat	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciiw	Limite Tracción (Ts)			Limite Elástico (Yp)		% Elongación (Elongation)	
													L	T	W	L	T		
																			AB0793
AB0794	0.1460	0.0047	0.4480	0.0120	0.0130	0.0130	0.0024	0.0011	0.0530	0.0340	0.0280	0.2349	62.76(433)				51.39(354)		24
AB0795	0.1460	0.0047	0.4480	0.0120	0.0130	0.0130	0.0024	0.0011	0.0530	0.0340	0.0280	0.2349	59.46(410)				51.44(355)		25

Prueba Hidrostática. (PSI) / Hydrostatic Test		Tratamiento Térmico / Seam annealing				Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)						
Presión (Pressure)	Duración (Time).	Tipo (Type).	T°C min. (Temp)	Metalografía/ Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)		Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal). Prom (Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certify that this MTC covers the material here in described.That it has been manufactured,sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage. N/A: No Aplica

Autorizó (Approve):
Ing. Mario Briones
Cert. y Lab. FS