

EA-101464



CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE

Cod/ Code: FP-DQ-08-01
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
Fecha de Rev / Rev Date:
15-Diciembre-2016

No. Planta API/ API Plant #:	N/A	Remisión /Delivery:	5021554	Requerimiento/Requirement:	5004333
Nivel Específico / Specific Level:	-	Elaboró/By:	Nestor Hernández	Cliente/Customer:	PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV
Condición de Entrega/ Delivery Term:	-	Fecha /Date:	14/08/2017	Reporte FS / FS Report:	5021554

Tipo de Producto (Pipe Type / Delivery Condition):	Orden Interna (Internal Work Order):	Diámetro (Diameter/Size):	Espesor (Thickness) pulg (in):	Espesor (Thickness) (mm):	Longitud (Length) mtrs:	Longitud (Length) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal lbs. x pie Linear Mass lbs x feet:	Peso Lineal kg. x mtr Linear Mass:	Piezas / Pieces
HSS	OIF 1333	14X14	0.375	9.53	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	2,734.19	1,243.85	68.310	101.955	12

1333-26-12 1333-27-17 1333-27-6 1333-27-7 1333-27-8 1333-28-17 1333-28-18 1333-28-19 1333-28-3 1333-29-3 1333-29-4

Colada / Heat	Composición Química (Chemical Analysis)													Propiedades mecánicas (Mechanical Test)			
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ci/w	Limite Tracción (Ts)			Limite Elástico (Yp)	
												L	T	W	L	T	
D16609994	0.1420	0.0750	0.2780	0.0140	0.0005	0.0005	0.0071	0.0710	0.0090	0.0310	0.0010	0.2055	64.51(444)		47.61(444)		26
D16610025	0.1210	0.0900	0.2650	0.0110	0.0005	0.0005	0.0000	0.0130	0.0010	0.0210	0.0010	0.1695	60.83(419)		51.22(353)		32
D16710579	0.0930	0.0910	0.2840	0.0140	0.0005	0.0013	0.0010	0.0140	0.0051	0.0200	0.0010	0.1167	67.11(462)		54.30(374)		24
D16710589	0.0800	0.0740	0.2690	0.0120	0.0005	0.0005	0.0010	0.0150	0.0035	0.0260	0.0010	0.1024	58.85(405)		48.20(332)		27

Prueba Hidrostática. (PSI) / Hydrostatic Test	Tratamiento Térmico / Seam annealing										Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)					
	Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C min. (Temp)	Metodología/ Metallography	Metodología/ Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base (Base Metal).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)			
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manufacturados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certifies that this MTC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage.

N/A: No Aplica

Autorizó (Approve):
Ing. Mario Briones
Cert. y Lab. FS