

EA-100822



CERTIFICADO DE CALIDAD
MILL TEST CERTIFICATE

Cod/ Code: FP-DQ-08-01
Edición/ Edit: 0 Revisión: 2
Fecha de Rev / Rev Date:
15-Diciembre-2016

No. Planta API Plant #:	Remisión / Delivery: 5020922	Requerimiento/Requirement:	5003867
Nivel Especifico / Specific Level:	Elaboró/By: Nestor Hernández	Cliente/Customer:	Plesa Anahuac y Cias., S.A de C.V.
Condición de Entrega/ Delivery Term:		Fecha /Date:	13/07/2017
		Reporte FS / FS Report:	5020922

Producto (Pipe Type/Delivery Condition):	Orden de Fabricación (Internal Work Order)	Diámetro Medida (Diameter/Size)	Espesor (Thickness) pulg (in):	Espesor (Thickness) (mm):	Longitud (Length) mtrs:	Longitud (Length) pies (ft):	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal lbs. x pie Linear Mass lbs x feet:	Peso Lineal kg. x mtr Linear Mass:	Piezas / Piezas
HSS	OIF 775	5x5	0.188	4.78	12.20	40.03	ASTM A500	Grado B	479.11	217.28	11.97	17.81	45

No. Lote (Lote No.)	775-19-30	775-20-10	775-20-11	775-20-12	775-20-13	775-20-14	775-20-15	775-20-16	775-20-17	775-20-18	775-20-19	775-20-20	775-20-21	775-20-22	775-20-23	775-20-24	775-20-25

Composición Química (Chemical Analysis)																		
Colada / Heat	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Cltw	Limite Tracción (Ts)			Limite Elástico (Yp)		% Elongación (Elongation)
													L	T	W	L	T	
370966	0.1460	0.0047	0.4480	0.0120	0.0130	0.0130	0.0024	0.0011	0.0530	0.0340	0.0280	0.2349	59.52(410)			46.83(323)		29

Propiedades mecánicas (Mechanical Test)																		
Pruebas de Laboratorio Propiedades Mecánicas (Lab Test)																		
Prueba Hidrostática. (PS) / Hydrostatic Test	Tratamiento Térmico / Seam annealing																	
	Presión (Pressure)	Duración (Time)	Tipo (Type)	T°C min. (Temp)	Metodología Metallography	Metodo de Inspección No-Destructiva (Non destructive Test Method)	Indicadores de Referencia (Reference Indicator)	Resultado de Macrografía (Macrographic test Result)	Prueba de Aplastamiento (Flattening Test)	Resultado de Prueba de Impacto (Charpy Test) Metal Base Prom (Average).	Temperatura de Prueba de Impacto (Charpy Test Temperature)	Doblez Guiado (Bending Test) (QW-160)						
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

Este certificado empara los números de serie de los tubos manufacturados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. / FORZA STEEL certifies that this MTC covers the material here in described. That it has been manufactured, sampled, tested and inspected as stated. FORZA STEEL is not and will not be responsible for any missusage. N/A: No Aplica

Autorizó (Approve):
Ing. Mario Briones
Cert. y Lab. FS