



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 CONSTANCIA DE INSPECCION/CONSTANCE INSPECTION
 (EN 10204 3.1 B- ISO10474 3.1B)
 FORZA STEEL

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	Cod (Codigo):	FPD-PR-01-06
	Edition (Edición):	0
	Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
	Page (Hoja):	1/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)																																									
PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		29440				5043620		02/11/2020		11022020-10543																																									
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	HSS	FORZA WORK ORDER (OIF)	14x14	WALL THICKNESS (Espesor)	0.500	HEAT (No. Colada)	AB8136	SPECIFICATI ON (Especificación Norma)	ASTM A500	GRADE (Grado)	B	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	N/A	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	N/A	TUBE NUMBER (No. Piezas)	1																																		
				LENGTH (Longitud)	12.20	Metros	40.03	Pies	3598.26	Lbs	1632.14	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	133.87	MASS (Peso Unitario)																																					
<p style="text-align: center;">Chemical Analyses (Análisis Químico)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Heat (Colada)</th> <th rowspan="2">C</th> <th rowspan="2">0.048</th> <th rowspan="2">Si</th> <th rowspan="2">0.019</th> <th rowspan="2">Mn</th> <th rowspan="2">0.706</th> <th rowspan="2">P</th> <th rowspan="2">0.019</th> <th rowspan="2">S</th> <th rowspan="2">0.006</th> <th rowspan="2">V</th> <th rowspan="2">Cr</th> <th rowspan="2">0.162</th> <th rowspan="2">Cu</th> <th rowspan="2">0.305</th> <th rowspan="2">Ni</th> <th rowspan="2">Mo</th> <th rowspan="2">0.021</th> <th rowspan="2">Yield Strength (KSI) (Límite elástico)</th> <th rowspan="2">58.40</th> <th colspan="3">Mechanical Test (Pruebas mecánicas)</th> </tr> <tr> <th>MB</th> <th>W</th> <th>Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)</th> <th>66.20</th> <th>Tensile Strength (KSI) (Ultima Tensión)</th> <th>N/A</th> <th>Elongation (%) (Elongación)</th> <th>45</th> <th>Pruetas No Destructivas UT N10</th> <th>N/A</th> </tr> </thead> </table>																		Heat (Colada)	C	0.048	Si	0.019	Mn	0.706	P	0.019	S	0.006	V	Cr	0.162	Cu	0.305	Ni	Mo	0.021	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	58.40	Mechanical Test (Pruebas mecánicas)			MB	W	Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)	66.20	Tensile Strength (KSI) (Ultima Tensión)	N/A	Elongation (%) (Elongación)	45	Pruetas No Destructivas UT N10	N/A
Heat (Colada)	C	0.048	Si	0.019	Mn	0.706	P	0.019	S	0.006	V	Cr	0.162	Cu	0.305	Ni	Mo																						0.021	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	58.40	Mechanical Test (Pruebas mecánicas)									
																		MB	W	Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)	66.20	Tensile Strength (KSI) (Ultima Tensión)	N/A	Elongation (%) (Elongación)	45	Pruetas No Destructivas UT N10	N/A																								
<p>Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.</p> <p>Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.</p> <p>Este certificado cumple con la especificación de la norma ASTM A53 B, Última Edición 2018 así como ASME SA 53 Gr B, referido en BPCV-IIA Ed 2017 y Certificado EN 10204.3.1 Prueba de aplastamiento: Aceptada O.D: 2/3</p>																																																			
<p>Certify By (Autorizó)</p> <p><i>Edgar Eduardo Olivo Hernández</i></p> <p>Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández</p> <p>QUALITY ASSURANCE MANAGER</p>																																																			