



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cód: FP-DQ-08-01

**SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)**

Edición(Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revisión):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request).	5003687		Cliente (Customer).	PLESA ANAHUAC Y CIAS							Remisión (Remission).	5019326		Fecha (Date).	24/04/2017		REPORTE FS (Report No.)	24042017-01				
Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)		Medida (Size)	Espesor (Thickness) pulg (In)		Espesor (Thickness) pulg (mm)	Longitud (Length) mts		Longitud (Length) pies (ft)		Norma (Specification):		Grado (Grade):		Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.		Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.		Números de Tubo (Pipe Number)	
HSS	1345		8"X 8"	0.250		6.35	12.20		40.0		ASTM A500		Grado B		1033.2	468.7		25.82	38.42		64	
No. Lote (Lote No.)	1345-112-2	1345-120-18	1345-121-6	1345-124-4	1345-124-9	1345-124-19	1345-128-17	1345-128-22	1345-129-3	1345-131-4	1345-131-13	1345-131-18	1345-131-28	1345-112-5	1345-120-19	1345-121-11	1345-124-5	1345-124-10	1345-124-20	1345-128-18		
	1345-128-23	1345-129-4	1345-131-5	1345-131-14	1345-131-19	1345-132-2	1345-120-15	1345-121-2	1345-124-1	1345-124-6	1345-124-16	1345-128-14	1345-128-19	1345-128-27	1345-129-5	1345-131-6	1345-131-15	1345-131-20	1345-132-3	1345-120-16		
	1345-121-4	1345-124-2	1345-124-7	1345-124-17	1345-128-15	1345-128-20	1345-128-29	1345-131-2	1345-131-7	1345-131-16	1345-131-21	1345-132-4	1345-120-17	1345-121-5	1345-124-3	1345-124-8	1345-124-18	1345-128-16	1345-128-21	1345-129-2		
	1345-131-3	1345-131-12	1345-131-17	1345-131-27																		
No. Colada (Heat).	Composición Química del Acero (Chemical Composition).												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties).									
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciw	Límite Tracción (Tensile Strenght) KSI (MPA)			Límite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)				
													L	T	W	L	T					
	0.26 MAX.		1.35 MAX.	0.035 MAX.	0.035 MAX.								58 (400) MIN.			46 (315) MIN.		23 MIN.				
D16812357	0.157	0.0028	0.859	0.006	0.001	0.002	0.001	0.015	0.003	0.004	0.001	0.321	60.88(420)	-	-	47.20(326)	-	33				
1621675	0.122	0.085	0.287	0.010	0.001	0.001	0.001	0.018	0.002	0.026	0.001	0.215	59.50(410)	-	-	49.20(339)	-	32				
D16511099	0.136	0.117	0.300	0.014	0.002	0.002	0.001	0.033	0.007	0.007	0.001	0.228	60.15(415)	-	-	51.20(353)	-	26				
1642941	0.144	0.0056	0.841	0.007	0.001	0.002	0.001	0.022	0.015	0.002	0.001	0.311	58.00(400)	-	-	49.50(341)	-	32				
1632917	0.149	0.018	0.996	0.006	0.002	0.032	0.006	0.025	0.002	0.002	0.002	0.350	60.01(414)	-	-	51.00(352)	-	27				
1632916	0.137	0.0046	0.868	0.005	0.001	0.001	0.001	0.018	0.004	0.002	0.001	0.303	58.10(401)	-	-	47.50(328)	-	29				
Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")													<p style="text-align: center;">Autorizó (Approve):</p> <div style="text-align: center;"> ING. HUGO SÁNCHEZ VILLARREAL <small>Certificados y Pruebas Mecánicas. Aseguramiento de Calidad (Certificates and Mechanical Testing Quality Assurance)</small> </div>									