



JFE スチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)
JFE Steel Corporation East Japan Works(Keihin)

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 Customer: MARUBENI-IITOCHU STEEL MEXICO
需要家管理番号 S.A. DE C.V.

注文者 Customer's Control No.: MARUBENI-IITOCHU STEEL INC.

注文番号 Slipper Reference No.: BJE7 -YX106209

品名 Commodity: HOT ROLLED STEEL PLATE

規格 Specification: ASTM A36 2014

証明書番号 Certificate No.: 161014-
ASHEX-4419-001
CONTINUED

日付 Date: 2016-10-14

船名 Ship No.:
工事番号 Construction No.:

注文番号 Order No.: 6E13046

鋼種 Heat No.	製品番号 Roll No.	行番 Item No.	需要家管理番号 Customer's Control No.	寸法 Size	数量 Quantity	質量 Mass (CAL)	化学組成 (%) Chemical Composition (%)				引張試験 Tensile Test	備考 Remarks					
							C	SI	Mn	P			S	Cr	Y	P	S
SPECIFIED VALUE (STANDARD)																	
GL33601	006	3/8	X 96	X 240	1	1110	13	20	89	26	4	1	2	1	4	TC 44.1 65.828	H
GL33603	006	3/8	X 96	X 240	1	1110										TC 42.9 64.832	H
GL33605	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											
GL33607	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											
GL33609	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											
GL33611	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											
GL33613	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											
GN20401	006	3/8	X 96	X 240	1	1110											

位置 Position: T: 上部, Middle 中部, Bottom 下部
方向 Direction: L: 縦, Longitudinal 縦方向, Z: 横, Transverse 横方向
厚 Through-thickness 断面, Fracture 断面, Shear B: 剪断, Brittle 脆断
#4 位置 Position: T: 上部, Middle 中部, Bottom 下部
方向 Direction: L: 縦, Longitudinal 縦方向, Z: 横, Transverse 横方向
厚 Through-thickness 断面, Fracture 断面, Shear B: 剪断, Brittle 脆断
#5 種類 Gauge Length
A: 200mm (H) D: 50mm (H)
E: 50mm (H) H: 8" (H)
J: 2" (H) K: 5D (H)
M: 5.65A (H) P: 5.65A (H)
R: 4D (H) S: 80mm (H)
U: 100mm (H) Y: 2" (H)
T: 70mm (H)

引張試験 Tensile Test
降伏点 Yield Point Y: P
引張強さ Tensile Strength T: S
伸び Elongation E: L
断面収縮率 Reduction of Area R: A

化学組成 (%) Chemical Composition (%)
C: 炭素, Si: 珪素, Mn: 錳, P: リン, S: 硫黄, Cr: クロム

質量 Mass (CAL)
MAX. 最大質量
MIN. 最小質量

規格 Specification: ASTM A36 2014

検査結果は検査指定の規格に合格していることを証明いたします。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

東日本製鉄所(京浜地区): 〒210-0868 神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1 East Japan Works(Keihin): 〒1-1, CHGISHIIMA, KAWASAKI 210-0868 JAPAN

Quality Assurance Section
East Japan Works(Keihin)