



JFE スチール株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)
JFE Steel Corporation East Japan Works(Keihin)

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 Customer: MARUBENI-I TOCHU STEEL MEXICO
S.A. DE C.V.

需要家管理番号 Customer's Control No.:

注文者 Shipper: MARUBENI-I TOCHU STEEL INC.

注文者照合番号 Reference No.: BJE7 -YX111143Z

品名 Commodity: HOT ROLLED STEEL PLATE

規格 Specification: ASTM A572 GRADE 50 TYPE 1 2013 A

証明書番号 Certificate No.: 161220-ASHEX-8654-002

日付 Date: 2016-12-20

船名 Ship No.:

工事番号 Construction No.:

注文番号 Order No.: 6E14894

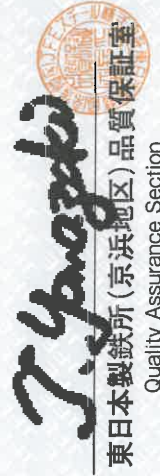
鋼 Heat No.	製造番号 Roll No.	行番 Item No.	需要家管理番号 Customer's Control No.	寸 Size	法 法	員数 Quantity	質量 Mass	化学成分 Chemical Composition (%)		引張試験 Tensile Test		#5 構造試験 Gauge	
								C	SI	Mn	P		S
TOTAL								6	22218	X1000 X100		5.1/3x10mm 2: 5x10mm 3: 2.7x10mm 4: 5x10mm 5: 1.1/3x10mm 6: 2.5x10mm 7: Thicknessx10mm	A: 200mm (E) D: 50mm (E) E: 50mm (E) H: 8" (E) J: 2" (E) K: 5D (E) L: 5" (E) M: 5.65A (E) P: 5.65A (E) R: 4D (E) S: 80mm (E) U: 100mm (E) Y: 2" (E) T: 70mm (E)
VISUAL & DIMENSIONS : GOOD													
(注) #1 鋼製母線の表示方法: Indication of Plate Roll Number (Notes) 上5桁: 母線番号, 2 letters & the 1st 3 figures: mother Plate Numbers 下2桁: 分割番号, the last 2 figures: divided Plate Numbers #2 DG: 脱ガス, Degassed #4 位置: Position T: 顶部, Top M: 中部, Middle B: 底部, Bottom 方向: Direction L: 縦, Longitudinal C: 横, Transverse Z: 厚, Through-thickness 破面法: Fracture: S: 延断, Shear B: 脆性, Brittle 横断試験: Lateral Expansion: M: 引張, Tension #6 BT: 曲げ試験, Bend Test UST: 超音波探傷, Ultrasonic Examination G: 合格, Good													

上記商品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明いたします。

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

(BB45880011BA)
S726 X A0Y

東日本製鉄所 (京浜地区): 〒210-0868 神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1 East Japan Works (Keihin): 1-1, OHGISHIMA, KAWASAKI 210-0868 JAPAN



This inspection Certificate is printed with special forgery proof technology. この証明書は特殊偽造防止技術を使用しております。