JFE スチール 株式会社 東日本製鉄所(京浜地区)
JFE Steel Corporation East Japan Works(Keihin)

検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

需要家 Customer :MARUBENI-ITOCHU STEEL MEXICO S.A. DE C.V.
需要家管理番号 Customer's Control No. :
注文者 Shipper :MARUBENI-ITOCHU STEEL INC.
注文者照合番号 Reference No. :BJE7 -YX11141Z
品名 Commodity & 規格 Specification :HOT ROLLED STEEL PLATE ASTM A36 2014

証明書番号 Certificate No. :161220-ASHEX-8627-003
日付 Date :2016-12-20
船番 Ship No. :
工事番号 Construction No. :
注文番号 Order No. :6E14882

製品番号 #1 Roll No. / 鋼番 Heat No.	行番 Item No.	需要家管理番号 Customer's Control No. / 寸法 Size T X W X L	員数 Quantity	質量 Mass (CAL)	化学成分 Chemical Composition (%) C	Si	Mn	P	S	VNB CU	NI	MO	CR	引張試験 Tensile Test 降伏点/耐力 Y.P./Y.S. #4	引張強さ T.S. KSI	伸び El #5 %	降伏比 YR %	曲げ BT	UST
MN17503 11421	021	1" X 8' X 20'	1	2963	13	19	89	14	5	0 1	0 1	1	4						
MN17504 11421	021	1" X 8' X 20'	1	2963															
MN17505 11421	021	1" X 8' X 20'	1	2963										TC	42.9	64.7	31 H		
		TOTAL	22	65186 KG															

VISUAL & DIMENSIONS : GOOD

(注) (Notes)
#1 厚板製品番号の表示方法, Indication of Plate Roll Number
:上5桁:圧延番号, 2 letters&the 1st 3 figures:mother Plate Numbers
:下2桁:分割番号, the last 2 figures:divided Plate Numbers
#2 DG:脱ガス, Degassed

#4 位置, Position
T:頭部, Top M:中部, Middle
B:底部, Bottom
方向, Direction
L:縦, Longitudinal
C:横, Transverse
Z:厚, Through-thickness

衝撃試験片寸法, Size of Impact Test Specimen
1:10×10mm 2:7.5×10mm 3:2/3×10mm 4:5×10mm
5:1/3×10mm 6:2.5×10mm 7:Thickness×10mm
衝撃試験値特性単位, Unit of Impact Test Property
吸収エネルギー, Absorbed Energy:K:kgf.m, C:kgf.m/cm², J:Joule, U:J/cm², F:ft.lbf, L:ft.lbf/cm²
破面率, Fracture: S:延性, Shear B:脆性, Brittle
横膨出量, Lateral Expansion: M:mm I:mil

#5 標点距離, Gauge Length
A:200mm (■) D:50mm (■)
E:50mm (●) H:8" (■)
J:2" (●) K:5D (●)
M:5.65√A (●) P:5.65√A (■)
R:4D (●) S:80mm (■)
U:100mm (■) Y:2" (■)
T:70mm (●)

#6 BT :曲げ試験, Bend Test
UST:超音波探傷, Ultrasonic Examination
G :合格, Good

上記商品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明いたします。

(BB45890011BA)
S726 X A0Y

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

東日本製鉄所(京浜地区):〒210-0868神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1 East Japan Works(Keihin):1-1, OHGISHIMA, KAWASAKI 210-0868 JAPAN

T. Yanazaki
東日本製鉄所(京浜地区)品質保証室
Quality Assurance Section
East Japan Works(Keihin)

This Inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.
このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております