



JFE スチール株式会社
JFE Steel Corporation
東日本製鉄所(京浜地区)
East Japan Works (Keihin)

検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家 : MARUBENI-IITOCHU STEEL MEXICO
Customer S.A. DE C.V.

証明書番号 : 161220-
Certificate No. ASHEX-8621-001
CONTINUED

需要家管理番号 : MARUBENI-IITOCHU STEEL INC.
Customer's Control No.

日付 : 2016-12-20
Date

注文者 : BJE7 -YX11141Z
Shipper

船名 :
Ship No.

注文者照合番号 :
Reference No.

工事番号 :
Construction No.

商品名 :
Commodity

注文番号 : 6E14882
Order No.

規格 :
Specification

需要家管理番号 :
Customer's Control No.

鋼種 Heat No.	SPECIFIED VALUE (STANDARD)	寸 T X W X L	需要家管理番号 Customer's Control No.	員数 Quantity	質量 Mass (CAL) MIN. MAX.	化学 Chemical Composition (%)				引張試験 Tensile Test 降伏強さ Yield Strength 引張強さ Tensile Strength 伸び率 Elongation #5 YRBT % #4	#5 種別試験 Specimen Length A: 200mm (H) D: 50mm (H) E: 50mm (H) J: 2" (H) K: 5D (H) P: 5.65A (H) R: 4D (H) U: 100mm (H) T: 70mm (H)							
						C	S	Mn	P			S	VNB	CUNIM0	CR			
MN50802	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11264	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MN50804	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11264	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MN50806	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11264	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MK63203	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11317	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MK63204	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11317	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MK63205	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11317	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MK63206	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11317	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
MK63403	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H
11317	016	7/8" X 6" X 20"		1	1945	13	18	87	0	0	0	1	1	3	TC	41.9	62.829	H

(注) #1 種別試験番号の表示方法: Indication of Plate Roll Number
(Notes) #1: 種別試験番号の表示方法: 鋼種, 圧延番号, 2 letters & the 1st 3 figures: mother Plate Numbers
#2 DG: 脱ガス, Degassed

#4 位置 Position
T 上部, Top M. 中部, Middle
B 下部, Bottom
方向, Direction
L 縦, Longitudinal
C 横, Transverse
Z 厚, Through-thickness
試験面, Fracture: S: 延性, Shear; B: 脆性, Brittle
試験位置, Lateral Examination: M: mm; I: mil
#5 種別試験 Gauge Length
A: 200mm (H) D: 50mm (H)
E: 50mm (H) H: 8" (H)
J: 2" (H) K: 5D (H)
P: 5.65A (H) R: 4D (H)
U: 100mm (H) Y: 2" (H)
#6 BT: 曲げ試験, Bend Test
U: 超音波探傷, Ultrasonic Examination
S: 合格, Good

上記商品は検査の結果指定の規格に合格していることを証明いたします。
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN TESTED
AND INSPECTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE
REQUIREMENTS OF THE ABOVE SPECIFICATION.

東日本製鉄所(京浜地区): 〒210-0868 神奈川県川崎市川崎区扇島1番地1 East Japan Works (Keihin): 1-1-1, OHGISHIMA, KAWASAKI 210-0868 JAPAN
Quality Assurance Section
East Japan Works (Keihin)

This inspection Certificate is printed with special forgery proof technology.
このミルシートは特殊偽造防止技術を使用しております。