

ACEROS CORSA, S.A. DE C.V.  
 AVENIDA DE LA PRESA 2  
 FRACC. INDUSTRIAL LA PRESA  
 TLALNEPANTLA DE BAZ  
 EDO. DE MEXICO, 54180 MEXICO

**CERTIFICADO DE CALIDAD**

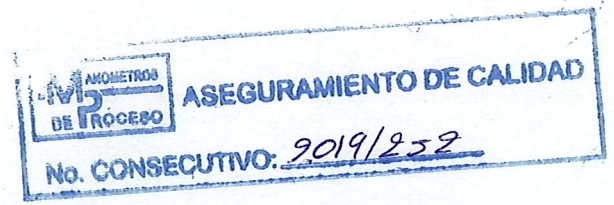
CLIENTE A ENVIAR MANOMETROS DE PROCESOS SA CALLE LA LOMITA MANZANA 3 LOTE CUAUTITLAN IZCALLI.MEX 54710 México	CLIENTE A FACTURAR MANOMETROS DE PROCESOS SA CALLE LA LOMITA MANZANA 3 LOTE CUAUTITLAN IZCALLI.MEX 54710 México	GRADO 50	PRODUCTO / MEDIDA Angulo / "1 1/2" X 1/4"	CER 000
PEDIDO DE VENTA 7591797/000010		LONGITUD 6.1 M		PESO 2.205 KG
CUSTOMER MATERIAL N°		ESPECIFICACIÓN TÉCNICA ASTM A6 / ASTM A36 / ASTM A529		
ORDEN DE COMPRA DEL CLIENTE 145	CARTA DE EMBARQUE	FECHA 20.03.2019		

COMPOSICIÓN QUÍMICA													
C %	Mn %	S %	P %	Cr %	Cu %	Mo %	Nb %	Ni %	Si %	V %	C. E.	Sn %	
0.2290	0.88	0.026	0.015	0.10	0.22	0.016	0.001	0.08	0.16	0.002	0.445	0.023	

PROPIEDADES MECÁNICAS			
Elong. %	FU MPa	FY MPa	
25.00	532	368	
25.00	529	364	

COMENTARIOS / NOTAS

0



*[Signature]*  
 LUIS EDUARDO SANCHEZ COELLO  
 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD



**INMERMEK, S.A. DE C.V.**  
 FORMATO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD  
**CERTIFICADO DE CALIDAD**

FLIC 05/00  
 FOLIO  
**NC 23922**

**INMERMEK**

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.  
 O. T.: 42339 Fecha de recibido: 24/09/2018  
 Rem.: 55010 Fecha de entrega: 25/09/2018

Tipo de piezas: 200 ANGULOS MULTIPERFORADOS  
 Espesor: DIVERSOS  
 Kgs.: 970  
 Kgs.: 1,038

Número de piezas recibidas: 200 Pzas.  
 Número de piezas entregadas: 199 Pzas.

**1.- Adherencia:**

Se golpearon 0 Pzas. de 200 Piezas/ Defectuosas 0 Pzas.  
 2.- Grosor de capa de zinc Microtest ( x ) Micrómetro ( )

Resultados:	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
	85 $\mu\text{m}$	108 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	100 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	104 $\mu\text{m}$
	85 $\mu\text{m}$	100 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	98 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	106 $\mu\text{m}$
	85 $\mu\text{m}$	102 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	92 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	98 $\mu\text{m}$
	85 $\mu\text{m}$	108 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	112 $\mu\text{m}$	85 $\mu\text{m}$	106 $\mu\text{m}$

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional ASTM-A-123, A-153 y en la NMX-H-004 para recubrimientos normales.

EL espesor es: Satisfactorio ( x )  
 La Adhesion es: Satisfactoria ( x )  
 La apariencia es: Satisfactoria ( x )

**3.- Apariencia**

-Brillante ( )  
 -Semi opaca ( x )  
 -Opaca ( )

4.-Galvanizado:

-Especial ( )  
 Normal ( x )

Total aceptado 199 Pzas. 200 Pzas. Rechazadas 1 Pzas.

Comentarios:

X max	X min	$\bar{X}$	$\sigma$
112.00	92.00	102.83	5.56

F Cal. 05CERC

GALV 141-01

Departamento de ASEGURAMIENTO DE CALIDAD  
ING. JORGE LÓPEZ P.A.

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA

DOM. PLANTA Y OFICINAS  
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900  
 TELS.: 5888-0155. FAX: 5888-1463



No. Satisfactorio: 2019/252