



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**  
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/2

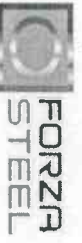
CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)				
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.		30251		5048725		12/10/2020		12102020-14943				
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psil))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
ERW	OIF 1588	16,000	0.312	1812985	ASTM A53	B	6.10	1039.40	77.34	832	Barnizado	5
ERW	OIF 1588	16,000	0.312	1822902	ASTM A53	B	6.10	1039.40	77.34	832	Barnizado	4
ERW	OIF 1588	16,000	0.312	1833560	ASTM A53	B	6.10	1039.40	77.34	832	Barnizado	2
ERW	OIF 1588	16,000	0.312	1843032	ASTM A53	B	6.10	1039.40	77.34	832	Barnizado	1

Chemical Analyses (Análisis Químico)																
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
1812985	0.145	0.010	0.848	0.008	0.002	0.001	0.010	0.000	0.019	0.010	51.70	73.60	70.60	70.60	42	ACCEPTED
1822902	0.142	0.028	0.817	0.013	0.002	0.007	0.018	0.016	0.031	0.011	50.30	79.00	85.40	41	ACCEPTED	
1833560	0.154	0.030	0.816	0.012	0.001	0.007	0.017	0.033	0.020	0.001	52.30	81.60	85.50	42	ACCEPTED	
1843032	0.136	0.014	0.842	0.011	0.003	0.004	0.011	0.007	0.022	0.007	50.10	80.00	84.00	41	ACCEPTED	

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de Forza Steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

MB Mechanical Test (Pruebas mecánicas)  
 W  
 Certify By (Autorizo)  
  
 Ing. Eder Eduardo Oliva Hernández  
 Control de Responsables



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**  
FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)					
PLESA ANAHUAC Y CIA S. SA DE C.V.		30261		5048725		12/10/2020		12102020-14943					
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies					
ERW	OIF 1588	16.000	0.312	1812985	ASTM A53	B	6.10	20.01	1039.40	471.46	832	Barnizado	5
ERW	OIF 1588	16.000	0.312	1822902	ASTM A53	B	6.10	20.01	1039.40	471.46	832	Barnizado	4
ERW	OIF 1588	16.000	0.312	1833560	ASTM A53	B	6.10	20.01	1039.40	471.46	832	Barnizado	2
ERW	OIF 1588	16.000	0.312	1843032	ASTM A53	B	6.10	20.01	1039.40	471.46	832	Barnizado	1

Chemical Analyses (Análisis Químico)												
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Mechanical Test (Pruebas mecánicas)	
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)
1812985	0.145	0.010	0.848	0.008	0.002	0.001	0.010	0.000	0.019	0.010	51.70	73.60
1822902	0.142	0.028	0.817	0.013	0.002	0.007	0.016	0.016	0.031	0.011	50.30	79.00
1833560	0.154	0.030	0.816	0.012	0.001	0.007	0.017	0.033	0.020	0.001	52.30	81.60
1843032	0.136	0.014	0.842	0.011	0.003	0.004	0.011	0.007	0.022	0.007	50.10	80.00

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizo):    
 Ing. Edgar Rodríguez Ortiz Hernández  
 Centro de Respuesta