

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-05
		Edition (Edition):	Rev: 4
		Date of Rev (fecha Rev):	27-Nov-2018
		Page (Hoja):	1/2

CUSTOMER (Cliente) **AGEROMEX S.A. DE C.V.** PURCHASE ORDER (Orden de Compra) **4510256389** DELIVERY (Remisión) **5038512** DATE (Fecha) **09/07/2019** REFERENCE NUMBER (No. Referencia) **09072019-5786**

PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de Producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)	
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7207	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	4
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7210	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	1
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7215	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	1
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7276	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	2

Chemical Analysis (Análisis Químico)

Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Límite tensión)	Elongation (%) (Elongación)
AB7207	0.067	0.011	0.677	0.023	0.004	0.003	0.032	0.006	0.003	0.003	65.70	75.40	44
AB7210	0.176	0.121	0.274	0.031	0.0038	0.0032	0.030	0.0074	0.0044	0.0030	62.70	72.50	25
AB7275	0.071	0.021	0.638	0.021	0.003	0.002	0.029	0.007	0.004	0.003	62.50	81.30	41
AB7276	0.179	0.122	0.283	0.035	0.005	0.0037	0.024	0.0073	0.0053	0.0036	61.25	71.50	27

Certify By (Autorizo) *[Signature]*

Log. Estado como Representante Central de Calidad & Laboratorio

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas las pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de Forza Steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza Steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:
 Carretera Salinas Victoria Km. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27-Nov-2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente): ACEROMEX, S.A. DE C.V. PURCHASE ORDER (Orden de Compra): 450256389 DELIVERY (Remisión): 5038512 DATE (Fecha): 09/07/2019 REFERENCE NUMBER (No. Referencia): 09072019-5786

PE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (ID)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación n Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unidario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)	
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7207	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	4
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7210	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	1
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7215	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	1
ERW	OIF 3008	12.750	0.250	AB7216	ASTM A500	B	12.20	40.03	1336.41	606.19	49.72	N/A	2

Chemical Analyses (Análisis Químico)

Heat (Colada)	C	SI	Mn	P	S	V	Cr	Cu	NI	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Elongation (%) (Elongación)
AB7207	0.067	0.011	0.677	0.023	0.004	0.003	0.032	0.006	0.003	0.003	55.70	75.40	44
AB7210	0.176	0.121	0.274	0.031	0.0038	0.0032	0.030	0.0074	0.0044	0.0030	62.70	72.50	25
AB7215	0.071	0.021	0.638	0.021	0.006	0.002	0.029	0.007	0.004	0.003	62.50	81.30	41
AB7216	0.179	0.122	0.283	0.035	0.0052	0.0037	0.024	0.0073	0.0053	0.0036	61.25	71.50	27

Mechanical Test (Pruebas mecánicas)

Tested By (Autorizado):

Ing. Edgar Eduardo Orea Hernández
 Control de Calidad y Laboratorio

Edgar Orea

Forza Steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.