



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)				PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)				DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.				30593				5050444				23/12/2020		22122020-16220	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificació n Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)	
							Metros	Pies	Lbs	Kg					
ERW	OIF 2039	8.625	0.322	204736	ASTM A53	B	12.40	40.68	1165.12	528.49	42.29	1594	Barnizado	13	
ERW	OIF 2039	8.625	0.322	304740	ASTM A53	B	12.40	40.68	1165.12	528.49	42.29	1594	Barnizado	44	

Tube (Lotes) 2039-20-6,2039-14-6,2039-16-10,2039-23-3,2039-14-2,2039-18-16,2039-15-8,2039-78-5,2039-19-14,2039-16-4,2039-11-7,2039-11-19,2039-14-13,2039-72-11,2039-15-9,2039-14-15,2039-74-4,2039-74-6,2039-74-7,2039-74-8,2039-73-19,2039-16-14,2039-19-17,2039-14-7,2039-13-3,2039-17-19,2039-15-5,2039-15-7,2039-16-7,2039-20-10,2039-16-15,2039-74-3,2039-78-6,2039-13-6,2039-72-13,2039-15-4,2039-74-9,2039-78-7,2039-74-16,2039-16-6,2039-78-8,2039-72-12,2039-16-12,2039-15-3,2039-22-20,2039-21-17,2039-16-16,2039-17-16,2039-15-11,2039-20-12,2039-74-5,2039-15-6,2039-14-8,2039-22-8,2039-70-11,2039-23-10,2039-18-12

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength(KSI) Ultima Tensión			
204736	0.161	0.022	0.173	0.012	0.010	0.002	0.012	0.021	0.036	0.021	48.61	60.72	60.38		42	ACCEPTED
304740	0.153	0.023	0.195	0.012	0.021	0.002	0.061	0.043	0.042	0.017	46.63	60.22	62.45		40	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30593			5050444			23/12/2020		22122020-16220	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 2039	8.625	0.322	204736	ASTM A53	B	12.40	40.68	1165.12	528.49	42.29	1594	Barnizado	13
ERW	OIF 2039	8.625	0.322	304740	ASTM A53	B	12.40	40.68	1165.12	528.49	42.29	1594	Barnizado	44

Tube (Lotes) 2039-20-6,2039-14-6,2039-16-10,2039-23-3,2039-14-2,2039-18-16,2039-15-8,2039-78-5,2039-19-14,2039-16-4,2039-11-7,2039-11-19,2039-14-13,2039-72-11,2039-15-9,2039-14-15,2039-74-4,2039-74-6,2039-74-7,2039-74-8,2039-73-19,2039-16-14,2039-19-17,2039-14-7,2039-13-3,2039-17-19,2039-15-5,2039-15-7,2039-16-7,2039-20-10,2039-16-15,2039-74-3,2039-78-6,2039-13-6,2039-72-13,2039-15-4,2039-74-9,2039-78-7,2039-74-16,2039-16-6,2039-78-8,2039-72-12,2039-16-12,2039-15-3,2039-22-20,2039-21-17,2039-16-16,2039-17-16,2039-15-11,2039-20-12,2039-74-5,2039-15-6,2039-14-8,2039-22-8,2039-70-11,2039-23-10,2039-18-12

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
204736	0.161	0.022	0.173	0.012	0.010	0.002	0.012	0.021	0.036	0.021	48.61	60.72	60.38		42	ACCEPTED
304740	0.153	0.023	0.195	0.012	0.021	0.002	0.061	0.043	0.042	0.017	46.63	60.22	62.45		40	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)



Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)