



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30542			5050246			16/12/2020		15122020-16073	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP88453	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	4
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95103	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	8
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95106	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	11
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95109	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	7
Tube (Lotes)		892-35-11,892-3-11,892-4-10,892-21-7,892-44-9,892-36-9,892-46-9,892-18-11,892-30-5,892-32-16,892-37-8,892-13-4,892-9-17,892-37-16,892-29-14,892-38-17,892-26-5,892-4-6,892-35-16,892-34-15,892-33-16,892-27-15,892-8-4,892-30-6,892-26-6,892-42-3,892-22-24,892-45-12,892-30-9,892-21-11												

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
SP88453	0.070	0.208	0.992	0.011	0.0015	0.001	0.023	0.016	0.014	0.002	61.90	75.40	77.60		37	ACCEPTED
SP95103	0.069	0.198	0.995	0.011	0.0015	0.002	0.017	0.023	0.007	0.002	59.30	74.00	76.40		39	ACCEPTED
SP95106	0.0681	0.200	0.896	0.0091	0.0017	0.001	0.018	0.024	0.015	0.002	60.10	75.80	75.10		39	ACCEPTED
SP95109	0.070	0.209	0.995	0.0091	0.0013	0.001	0.015	0.025	0.0130	0.0020	61.40	76.00	75.00		40	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

--

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

  
 Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández  
 Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)				PURCHASE ORDER (Orden de Compra)				DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.				30542				5050246			16/12/2020		15122020-16073	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP88453	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	4
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95103	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	8
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95106	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	11
ERW	OIF 892	12.750	0.406	SP95109	ASTM A53	B	12.40	40.68	2216.73	1005.49	80.46	1359	Barnizado	7
Tube (Lotes)		892-35-11,892-3-11,892-4-10,892-21-7,892-44-9,892-36-9,892-46-9,892-18-11,892-30-5,892-32-16,892-37-8,892-13-4,892-9-17,892-37-16,892-29-14,892-38-17,892-26-5,892-4-6,892-35-16,892-34-15,892-33-16,892-27-15,892-8-4,892-30-6,892-26-6,892-42-3,892-22-24,892-45-12,892-30-9,892-21-11												

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
SP88453	0.070	0.208	0.992	0.011	0.0015	0.001	0.023	0.016	0.014	0.002	61.90	75.40	77.60		37	ACCEPTED
SP95103	0.069	0.198	0.995	0.011	0.0015	0.002	0.017	0.023	0.007	0.002	59.30	74.00	76.40		39	ACCEPTED
SP95106	0.0681	0.200	0.896	0.0091	0.0017	0.001	0.018	0.024	0.015	0.002	60.10	75.80	75.10		39	ACCEPTED
SP95109	0.070	0.209	0.995	0.0091	0.0013	0.001	0.015	0.025	0.0130	0.0020	61.40	76.00	75.00		40	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

--

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)



Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández  
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)